

Stabilne wiertarko-frezarki z elektronicznie bezstopniowo regulowanym napędem.

OPTImill BF 20L Vario z dłuższym stołem krzyżowym.

BF 20LD z cyfrowym wskaźnikiem położenia DRO 5.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Przesuw osi ustawiane bez luzu regulowanymi zaciskami
- ▶ Stabilna prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona precyzyjnie szlifowana oraz skrobana, z regulowanymi listwami klinowymi
- ▶ Filtr elektromagnetyczny (dla ochrony elektroniki przed zakłóceniami sieciowymi, klasy B)
- ▶ Wszystkie prowadnice są szlifowane oraz skrobane (kanałki olejowe do smarowania)
- ▶ Precyzyjne wykończenie
- ▶ Dwurzędowe łożyska kulkowe skośne w osiach, ustawiane bez luzu

- ▶ Zabezpieczenia elektryczne - wersja 24 V
- ▶ Mieszek falisty jako osłona prowadnicy
- ▶ Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo
- ▶ Głowica wiertarsko-frezująca przechylna o $\pm 90^\circ$ do prac frezarskich i wiertarskich w każdym położeniu kątowym
- ▶ Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikrowyłącznikiem, chroniąca przed wyrzucanymi wiórami do maksymalnej ochrony użytkownika

Elektronika sterownicza

- Zintegrowany sterownik przekątnikowy
- Opcjonalny sterownik CNC może włączyć i wyłączyć maszynę

„CNC - zestaw montażowy VI” na stronie 202

BF 20LD
plus cyfrowy wskaźnik
położenia DRO5 z taśmami
magnetycznymi we wszystkich
trzech osiach



Silnik

- Dwustopniowe przełożenie do dynamicznego przenoszenia mocy silnika (850 W)
- Wydany silnik prądu stałego z ciągłym monitoringiem prądu

Prędkości obrotowe

- Duży, regulowany zakres prędkości obrotowej, 90 - 3.000 min⁻¹
- Czytelny cyfrowy wyświetlacz prędkości obrotowej

Połączenie start-stop

- Do opcjonalnego sterownika CNC

Wskaźnik wysuwu tulei

- Cyfrowy
- Dokładność wskazania 0,01 mm
- Przełączanie mm/inch

Kolumna

- Obustronnie przesuwana o 30 mm,
- Przy wychylanej głowicy możliwe są dłuższe odcinki przesuwu i centryczna obróbka pół-wyrobu
- Strona odwrotna z otworem
- Lekkie olejenie wrzeciona trapezowego lub smarowanie śruby pociągowej tocznej

Ograniczniki krańcowe

- Mechaniczna
- Regulowana

Skala miary długości

- Zamocowana stołu krzyżowym
- Dobrze czytelna

Kolumna - oś Z oraz oś X

- Rowek szerokości 9 mm przygotowany do późniejszego montażu taśm magnetycznych przez proste wklejenie



Łożysko wałeczkowo-stożkowe

- Duża dokładność ruchu obrotowego $\leq 0,015$ mm mierzona w osi tulei wrzeciona

Lampa maszyny

- Wbudowana w głowicę wiertarsko-frezarską
- Lampa halogenowa na cokole, 12V - 10W

Stół krzyżowy

- Masywny
- Precyzyjne wykończenie powierzchni
- Z rowkami teowymi
- Regulowane listwy klinowe
- Możliwość realizowania przesuwów za pomocą 3 pokręteł

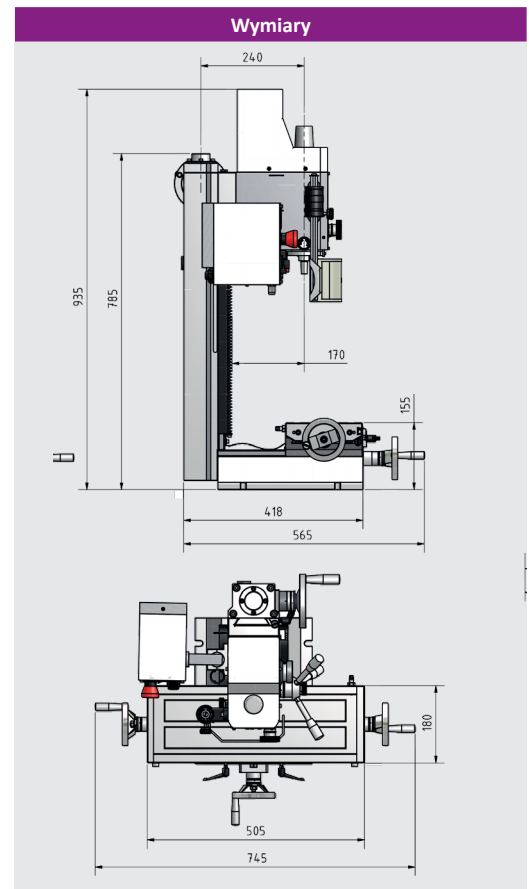
Oś Y

- Z dwoma frezowanymi pryzmami
- Za pomocą tulei można łatwo przykręcić uchwyt taśmy magnetycznej

Iluz.: OPTImill BF 20Vario z opcjonalnymi akcesoriami

Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	BF 20 Vario	BF 20L Vario
Nr artykułu	3338120	3338122
Cena netto		
Model		BF 20 LD
Nr artykułu	-	3338125
Cena netto	-	
Dane maszyny		
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Moc silnika napędu wrzeciona	850 W	
Wydajność wiercenia-frezowania		
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 16 mm	
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 12 mm	
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm	
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 20 mm	
Mocowanie wrzeciona		
Wysuw tulei wrzeciona	50 mm	
Mocowanie we wrzecionie	MK 2/M 10	
Odległość wrzeciona od kolumny	185 mm	
Głowica wiertarsko-frezarska		
Zakres wychylenia	± 90°	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	90 - 1.480 min ⁻¹ / 150 - 3.000 min ⁻¹	
Stopnie przekładni	2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa	
Stół krzyżowy		
Długość stołu	500 mm	700 mm
Szerokość stołu	180 mm	
Szerokość rowka teowego / rozstaw	12 mm / 63 mm	
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	55 kg	
Maksymalne przesuw		
Oś X	280 mm	480 mm
Oś Y	175 mm	
Oś Z	280 mm	
Wymiary		
Długość	745 mm	950 mm
Maks. szerokość x wysokość	565 x 935 mm	
Ciężar całkowity	103 kg	112 kg / 114 kg

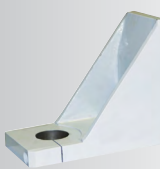


Wposażenie standardowe

- Trzpień stożkowy MK 2, B16 M10
- Śruba dociągająca M 10
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Adapter montażowy „tokarka”	3356572	
• Do montażu kolumny i głowicy frezującej na łożu tokarki: TU 2506 / TU 2807		
 Ilu. adapter montażowy do tokarki  Ilu.: Przykład montażu OPTIMill BF20 Vario w kombinacji z TU 2807V za pomocą adaptera montażowego		

BF 20AV	3338129	
• Głowica frezująca i kolumna wiertarko-frezarki • Do zamontowania do tokarek TU 2506 i TU 2807 • Długość x szerokość x wysokość maks. 470 x 425 x 912 mm • Ciężar całkowity 60 kg		

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Adapter montażowy „high speed”	3356571	
• Do montażu silnika High speed (do 26.000 min⁻¹) • Dł. x szer. x wys.: 120 x 195 x 185 mm Mocowanie: Ø 43 mm (bez silnika)		
 Ilu. adapter montażowy high speed  Ilu. przykład montażu 		

Uniwersalna podstawa	3353000	
• wymiary dł. x szer. x wys.: 420 x 340 x 800 mm		
Wanna na wióry	3352999	
• wymiary dł. x szer. x wys.: 720 x 470 x 30 mm > Więcej akcesoriów od strony 72		

Przedmowa

Wiercenie

Frezowanie

Toczenie

Piłowanie

Szlifowanie

Polerowanie

Oświetlenie

Pomiary

CNC

Indeks