

Precyzyjne tokarki ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym - niepowtarzalne pod względem precyzji i obsługi. Z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 i szybkozmiennym imakiem stalowym. TH 4615V z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy Siemens.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 6 (TH4610-TH4620)
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8 (TH4615V)
- ▶ Pomiar prędkości obrotowej wg dyrektywy maszynowej (TH 4615V)
- ▶ Filtr elektromagnetyczny umożliwia eksploatację także w obszarach mieszanych (TH 4615V)
- ▶ Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielnym oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych
- ▶ Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi
- ▶ Osłona śruby pociągowej
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- ▶ Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- ▶ Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- ▶ Ustawiana skala zegara do gwintów
- ▶ Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych
- ▶ Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B
- ▶ 1 imak stalowy 25 x 120mm, typ D do noża czworokątnego
- ▶ **Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21**
 - > Wskaźnik prędkości obrotowej
 - > Wyraźna redukcja czasów produkcji
 - > Większa dokładność pracy
 - > Zmniejsza się współczynnik błędów
 - > Liniaty pomiarowe

Wrzeciono główne

- Hartowane i szlifowane
- Zanurzone w oleju
- Ułożyskowane w 2 regulowanych precyzyjnych łożyskach wałeczkowo-stożkowych
- Koła przekładniowe hartowane i szlifowane

Przekładnia posuwu szybkiego przełączania

- Zamknięta budowa
- Koła zębate oraz wałki hartowane i szlifowane
- W łożyskach precyzyjnych zanurzonych w oleju

Sanki

- Precyzyjne wykończenie
- Pokrętła z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,02 mm
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Wałki i koła zanurzone w oleju
- Zakres regulacji kąta skrętu sanek górnych $\pm 90^\circ$

Osłona przed wiórami

- Dużych rozmiarów
- Wbudowana lampa maszynowa diodowa

TH 4615V: Przemiennik częstotliwości SINAMICS G120D



Więcej informacji: „SIEMENS SINAMICS G 120D na stronie 116

Prowadnik przewodów

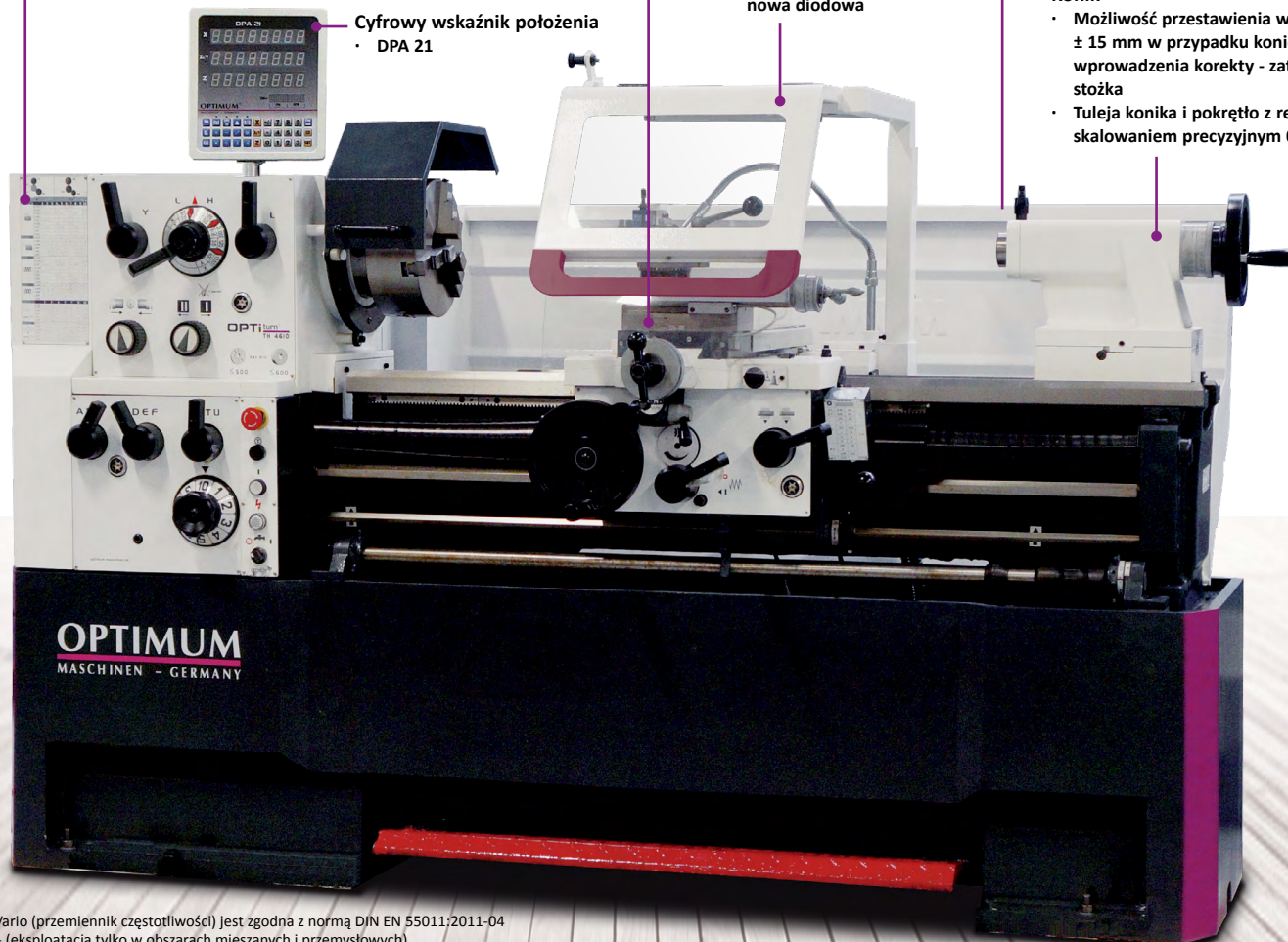
- Przewód elektryczny w ergonomicznym przewodniku łańcuchowym (TH 4615 / TH 4615V / TH 4620)

Konik

- Możliwość przestawienia w zakresie ± 15 mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,025 mm

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

- DPA 21



Tokarka Vario (przemiennik częstotliwości) jest zgodna z normą DIN EN 55011:2011-04 klasa C2 - (eksploatacja tylko w obszarach mieszanych i przemysłowych)

Il.: OPTi turn TU 4615D ilustracja z opcjonalnym uchwytem

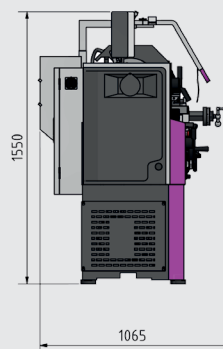
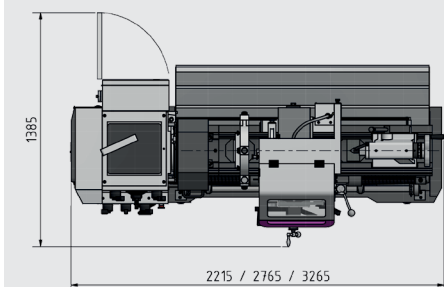
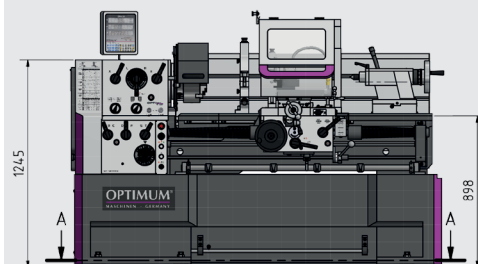
Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	TH 4610D	
Nr artykułu	3462110	
Cena netto		
Model	TH 4615D	TH 4615V
Nr artykułu	3462120	3462125
Cena netto		
Model	TH 4620D	
Nr artykułu	3462130	
Cena netto		

Dane maszyny		
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	5,8 kW	8,5 kW
Wrzeciono		
Moc silnika napędowego	5,5 KW	7,5 KW
Stożek wrzeciona	MK 6	MK 7
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Przelot wrzeciona	Ø 58 mm	Ø 80 mm
Zakresy robocze		
Wysokość kłów	230 mm	
Rozstaw w kłach TH 4610	1 060 mm	
Rozstaw w kłach TH 4615 / V	1 560 mm	
Rozstaw w kłach TH 4620	2 060 mm	
Maks. średnica toczenia nad łóżem	460 mm	
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	270 mm	
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	690 mm	
Długość toczenia w wybraniu mostka	240 mm	
Szerokość łoża	300 mm	
Zakres prędkości obrotowej		
Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 2.000 min ⁻¹	30 - 2.000 min ⁻¹
Liczba stopni	12 stopni	2 zakresy; regulacja elektr.
Maksymalne przesuw		
Przesuw sań górnych	125 mm	
Przesuw suportu poprzecznego	285 mm	
Zakresy posuwów oraz gwintów		
Posuw wzdłużne	0,031 - 1,7 mm/obr (42 posuwy)	
Posuw poprzeczne	0,014 - 0,784 mm/obr (42 posuwy)	
Gwinty metryczne	0,1 - 14 mm/obr (41 skoków)	
Gwinty calowe	112 - 2 Gg/cal (41 skoków)	
Koła podziałowe	4 - 112 (50 gwint)	
Gwinty modułowe	0,1 - 7mm π (34 gwint)	
Konik		
Mocowanie w tulei konika	MK 4	
Średnica/wysuw tulei konika	Ø 60 mm / 130 mm	
Wymiary		
Długość	2 215 / 2 765 / 3 265 mm	2 765 mm
Szerokość x wysokość	1 065 x 1 550 mm	
Ciężar netto	1.720 / 1.977 / 2.400 kg	2 020 kg
TVP 5610D / TH 5615D		
TH 5620D		

Akcesoria	Nr art.	Cena netto
Uchwyty tokarskie OPTIMUM Camlock DIN ISO 702-2		
Uchwyt trójszczękowy Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3442765	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3442852	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 250 mm nr 6 z niezależnym nast. szczęk	3442884	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3442856	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8 z niezależnym nast. szczęk	3442888	
Uchwyty tokarskie BISON Camlock DIN ISO 702-2		
Uchwyt trójszczękowy Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3450330	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3450380	
Uchwyt trójszczękowy Ø 250 mm nr 8, samocentrujący	3450331	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 250 mm nr 8, samocentrujący	3450381	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3450385	
> Więcej akcesoriów od strony 117		

Wymiary



**Uchwyt tokarski
nie zapomnieć!**

Wypożyczenie standardowe

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 160 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 100 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK4/MK6
- Kieł centrujący stały MK4
- Głowica imaka stalowego, szybkozmienne SWH 5-B
- Imak stalowy 25 x 120 mm, typ D do noży czworokątne
- Zegar do gwintowania
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze



Już w zakresie dostawy:
Pierwsze napełnienie maszyny wysokiej jakości olejem

Przedmowa

Wiercenie

Frezowanie

Toczenie

Piłowanie

Szlifowanie

Polerowanie

Oświetlenie

Pomiary

CNC

Indeks