

Precyzyjne tokarki ze śrubami i wałkami pociągowymi, wyrafinowana technika, kompletne wyposażenie, łatwość obsługi. TH 4210D/TH 4215D z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21.

TH 4210V z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy Siemens.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice toża
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Osobny zbiornik na płyn chłodzący, wskaźnik poziomu i oddzielacz oleju; łatwe opróżnianie oraz czyszczenie zgodnie z normami DIN
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Wrzeciono główne zanurzone w oleju, hartowane i szlifowane, z 2 regulowanymi precyzyjnymi łożyskami wałeczkowo-stożkowymi
- ▶ Gwinty metryczne w zakresie od 0,2 do 14 mm/obr oraz gwinty calowe w zakresie 72 - 2 zwoje na cal uzyskiwane bez konieczności wymiany kół zmianowych, nastawiane dźwignią na panelu obsługi
- ▶ Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w sianach wzdłużnych
- ▶ Smarowanie centralne w sianach wzdłużnych
- ▶ Podstawa i łożo maszyny odlewane w jednym kawałku z żeliwa Meehanite
- ▶ Osłona śruby pociągowej
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym

- ▶ Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączenia

TH 4210D / TH 4215D/ TH 4210V:

▶ Cyfrowy wskaźnik położenia DPA21

- > prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślępiająca
- > Większa dokładność pracy
- > Zmniejsza się współczynnik błędów
- > Wyświetlanie położenia w 3 osiach
- > Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
- > Dołączony czujnik do pomiaru prędkości obrotowej wrzeciona
- > Przymiary szklane

TH 4210V:

- ▶ Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B
- ▶ Wymienny imak stalowy 25 x 120mm, typ D do noży czworokątnych

Wrzeciono główne

- Zanurzone w oleju
- Koła przekładniowe hartowane i szlifowane

Szafa sterownicza

- zasilacz sieciowy 24 V DC
- Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przekaźniki) firmy Siemens lub Schneider - TH 4210V Eaton



TH 4210V: Przemiennek częstotliwości SINAMICS G120D



Więcej informacji: „SIEMENS SINAMICS G 120D Przemiennek częstotliwości“ na stronie 116



Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21



Sanki

- Precyzyjne wykończenie
- Pokrętła z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,02 mm
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Zakres regulacji kąta skrętu sanek górnych $\pm 90^\circ$

Układ płynu chłodzącego

Lampa maszynowa

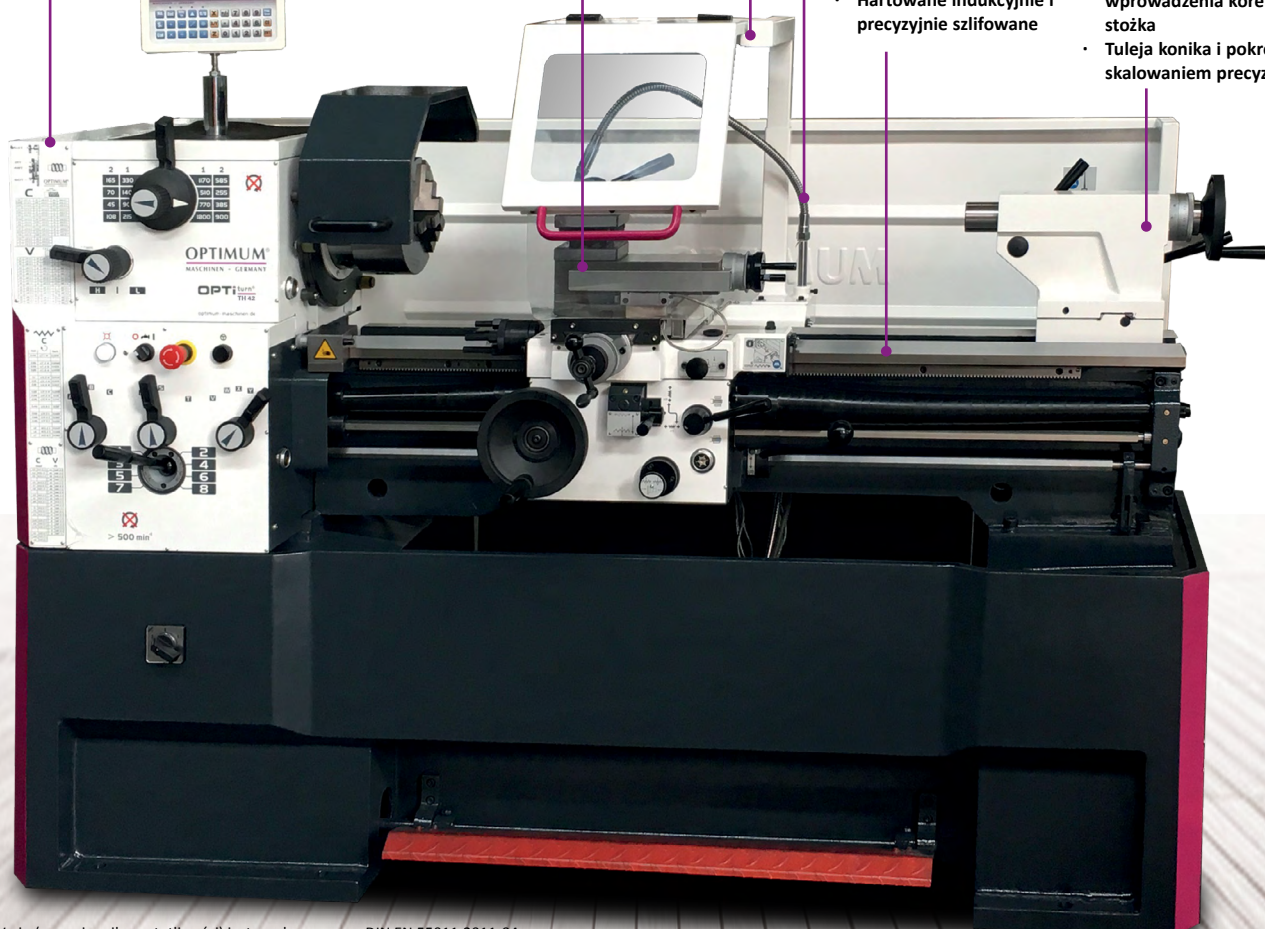
- Diodowa

Łoże pryzmowe

- Silnie żebrowane
- Żeliwo szare
- Hartowane indukcyjnie i precyzyjnie szlifowane

Konik

- Możliwość przestawiania w zakresie ± 10 mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,025 mm



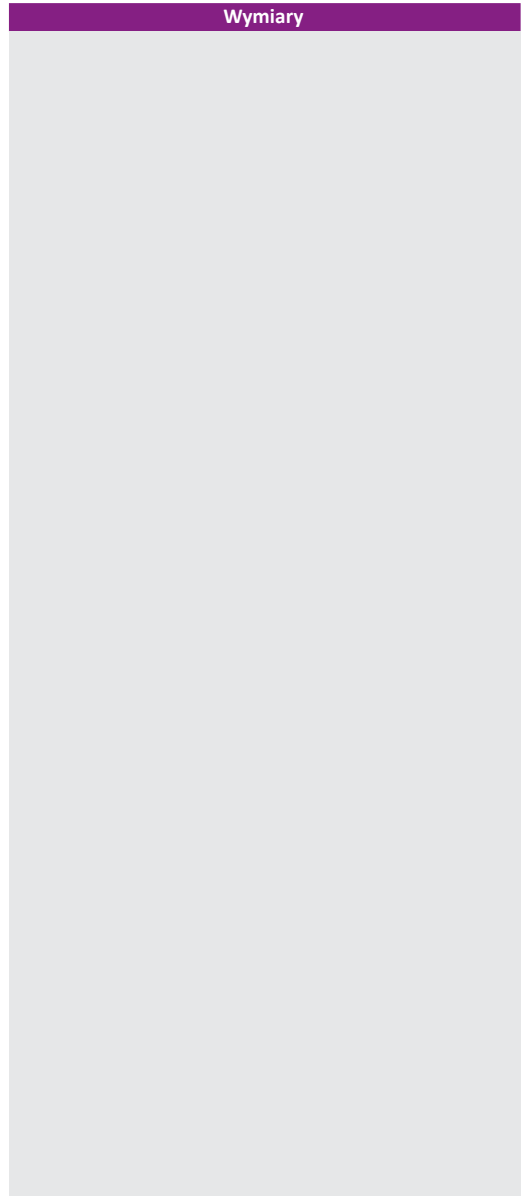
Model	TH 4210	
Nr artykułu	3462050	
Cena netto		
Model	TH 4210D	TH 4215D
Nr artykułu	3462055	3462070
Cena netto		
Model DPA	TH 4210V	
Nr artykułu	3462060	
Cena netto		

Dane maszyny		
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Całkowita moc zainstalowania	4,6 kW	
Wrzeciono		
Moc silnika napędowego	4,5 kW	
Stożek wrzeciona	MK 6	
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6	
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm	
Wysokość mocowania narzędzi w cztero-gniazdowym imaku nożowym	maks. 20 x 20 mm	
Układ płynu chłodzącego		
Moc pompy płynu chłodzącego	100 W	
Zakresy robocze		
Wysokość kłków	210 mm	
Rozstaw w kłkach	1 000 mm	1 500 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	420 mm	
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	250 mm	
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	590 mm	
Długość toczenia w wybraniu mostka	260 mm	
Szerokość łoża	250 mm	
Zakres prędkości obrotowej		
Prędkość obrotowa wrzeciona TH 4210 / TH 4215	45 - 1.800 min ⁻¹	
Liczba stopni TH 4210 / TH 4215	16 stopni	
Prędkość obrotowa wrzeciona TH 4210V	30 - 3.000 min ⁻¹	
Liczba zakresów TH 4210V	2 zakresy, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa	
Maksymalne przesuw		
Przesuw sań górnych	140 mm	
Przesuw suportu poprzecznego	230 mm	
Zakresy posuwów oraz gwintów		
Posuw wzdłużne	0,05 - 1,7 mm/obr (17 posuw)	
Posuw poprzeczne	0,025 - 0,85 mm/obr (17 posuw)	
Gwinty metryczne	0,2 - 14 mm/obr (39 skoków)	
Gwinty calowe	72 - 2 Gg/cal (45 skoków)	
Koła podziałowe	8 - 44 (21 zwojów)	
Gwinty modułowe	0,3 - 3,5 mm π (18 gwint)	
Konik		
Mocowanie w tulei konika	MK 4	
Średnica/wysuw tulei konika	Ø 50 mm / 120 mm	
Wymiary		
Długość	2 025 mm	2 525 mm
Szerokość x wysokość	915 x 1.375 (DPA 1.615) mm	
Ciężar netto	1 160 kg	1 340 kg

Akcesoria	Nr art.	Cena netto
Uchwyt trójścżkowy OPTIMUM Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3442765	
Uchwyt czteroscżkowy OPTIMUM Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3442852	
Uchwyt czteroscżkowy OPTIMUM Ø 250 mm nr 6 z niezależnym nastawem scżek	3442884	
Uchwyt trójścżkowy BISON Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3450330	
Uchwyt czteroscżkowy BISON Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3450380	
Uchwyt trójścżkowy BISON Ø 250 mm nr 6, stalowy, samocentr.	3450530	
Uchwyt czteroscżkowy BISON Ø 250 mm nr 6, stalowy, samocentr.	3450580	
Imak stalowy szybkozmienny SWH 5-B	3384305	
Montaż fabryczny SWH 5-B	9000400	
Zestaw noży tokarskich HM 25 mm, 5-częściowy	3441623	
Zestaw noży tokarskich HM 25 mm, 5-częściowy	3441672	
Stopa maszynowa - wibroizolator SE 2 (potrzebnych jest 6 sztuk)	3381016	

> Więcej akcesoriów od strony 117

Wymiary



Wposażenie standardowe
• Podtrzymka stała, zakres Ø 15 - 105 mm
• Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 10 - 65 mm
• Tarcza tokarska - czołowa (bez scżek) Ø 350 mm
• Lampa maszynowa diodowa
• Tuleja redukcyjna MK4/MK6
• Kiel centrujący stały MK4
• Zestaw zmianowych kół zębatych
• Narzędzie sterownicze
TH 4210/TH 4210D / TH 4215D
• Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
TH 4210V
• Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 5-B
• Wymienny imak stalowy 25 x 120mm, typ D do noży czworokątnych

Uchwyt tokarski nie zapomnieć!



Już w zakresie dostawy: Pierwsze napełnienie maszyny wysokiej jakości olejem

NEU
NEU
NEU
NEU

Przedmowa
Wiercenie
Frezowanie
Toczenie
Piłowanie
Szlifowanie
Polerowanie
Oświetlenie
Pomiary
CNC
Indeks