

Kompletnie wyposażone tokarki dla mechaników. Imponujące precyzją i mocą.

TH 4010D z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21.

TH 4010V z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy Siemens.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Koła zębate i wałki hartowane i szlifowane, w łożyskach precyzyjnych, zanurzone w oleju
- ▶ Wyłącznik ochronny silnika (TH 4010 / TH 4010D)
- ▶ Układ elektryczny DC 24 V
- ▶ Zamykany włącznik główny
- ▶ Przełącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych
- ▶ Wyciągana wanna na wióry na szynach prowadzących
- ▶ Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym

TH 4010D / TH 4010V:

▶ Cyfrowy wskaźnik położenia DPA21

- > prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślepiająca
- > Większa dokładność pracy
- > Zmniejsza się współczynnik błędów
- > Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
- > Liniaty pomiarowa

TH 4010V:

- ▶ Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 3 - E
- ▶ Wymienny imak stalowy 20 x 100mm, typ D do noży czworokątnych

Wrzeciono główne

- Zanurzone w oleju
- Koła przekładniowe hartowane i szlifowane

Szafa sterownicza

- Zasilacz sieciowy 24 V DC
- Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przekaźniki) firmy Siemens lub Schneider - TH 4010V Eaton



Sanki

- Precyzyjne wykończenie
- Pokrętła z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,02 mm
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Zakres regulacji kąta skreću sanek górnych $\pm 90^\circ$

Układ płynu chłodzącego

- Lampa maszynowa
- Diodowa

Łoże pryzmowe

- Silnie żebrowane
- Żeliwo szare
- Hartowane indukcyjnie i precyzyjnie szlifowane

Konik

- Możliwość przestawienia w zakresie ± 10 mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,025 mm

TH 4010V: Przemiennek częstotliwości SINAMICS G120D



Więcej informacji: „SIEMENS SINAMICS G 120D Przemiennek częstotliwości” na stronie 116



TH 4010D / TH 4010V

- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21



Podstawa maszyny

- Bez schowków na narzędzia, tylko zaślepki

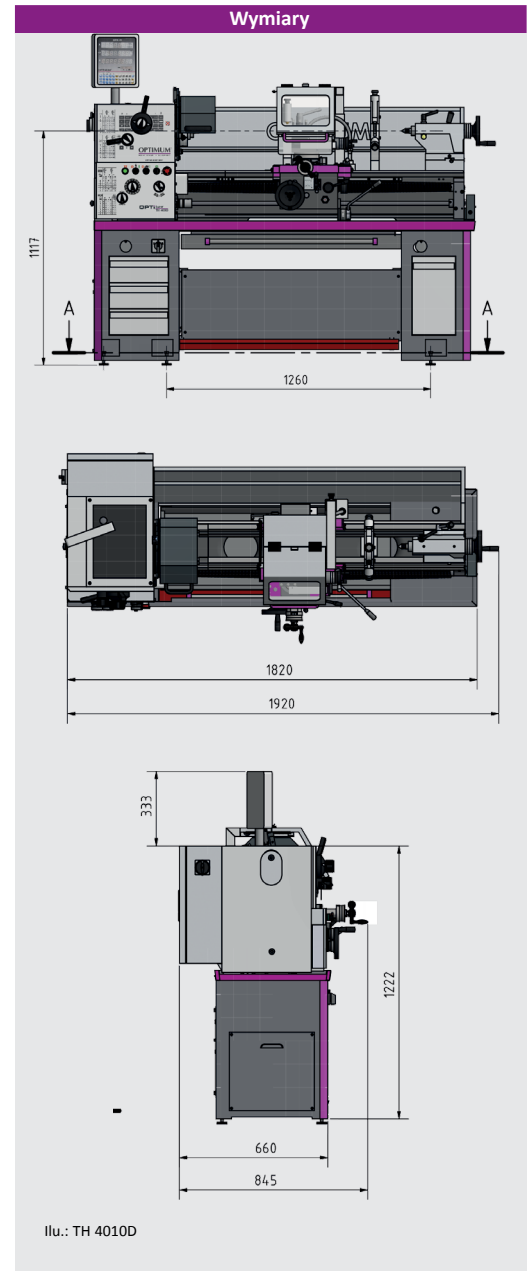


Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	TH 4010
Nr artykułu	3402070
Cena netto	
Model	TH 4010D
Nr artykułu	3402080
Cena netto	
Model	TH 4010V
Nr artykułu	3402085
Cena netto	

Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego TH 4010/TH 4010D	1,5 / 2,4 kW
Moc silnika napędowego TH 4010V	4,0 kW
Stożek wrzeciona	MK 6
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
Przełot wrzeciona	Ø 52 mm
Wysokość mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym	max. 16 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	205 mm
Rozstaw w kłach	1 000 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	410 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	540 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	165 mm
Szerokość łoża	206 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona TH 4010 / TH 4010D	45 - 1.800 min ⁻¹
Liczba stopni TH 4010/TH 4010D	16 stopni
Prędkość obrotowa wrzeciona TH 4010V	30 - 3.000 min ⁻¹
Liczba zakresów TH 4010V	2 zakresy, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	100 mm
Przesuw suportu poprzecznego	195 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,043 - 0,653 mm/obr (48 posuw)
Posuw poprzeczne	0,015 - 0,206 mm/obr (48 posuw)
Gwinty metryczne	0,4 - 7 mm/obr (42 skoków)
Gwinty calowe	70 - 4 Gg/cal (42 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Średnica / wysuw tulei konika	Ø 45 mm / 130 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1.920 x 740 x 1.222 / 1.555 mm
Ciężar netto	750 kg / 780 kg (Vario)
Ryczałt za opakowanie transportowe	

Akcesoria	Nr art.	Cena netto
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3442845	
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 5 z niezależnym nastawem szczęk	3442880	
NEU Uchwyt trójszczękowy BISON Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3450315	
NEU Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3450365	
Imak stalowy szybkozmienny SWH 3-E	3384303	
Montaż fabryczny SWH 3-E	9000400	
Uchwyt zaciskowy 5C	3441555	
Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17-częściowy	3441509	
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 11-częściowy	3441508	
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216	
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy	3441610	
Informacje o „Drehmeißel Sätze“ auf Seite <?>		
Stopa maszynowa - wibroizolator SE 2 (potrzebnych jest 6 sztuk)	3381016	
Ogranicznik pozycji z regulacją precyzyjną	3441523	
> Więcej akcesoriów od strony 117		



Wposażenie standardowe

- Podręcznik stała, zakres Ø 5 - 85 mm
 - Podręcznik ruchoma, zakres Ø 5 - 65 mm
 - Lampa maszynowa diodowa
 - Tuleja redukcyjna MK3/MK5
 - Dwa stałe kły centrujące MK3
 - Zestaw zmianowych kół zębatych
 - Narzędzie sterownicze
- TH 4010 / TH 4010D**
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- TH 4010V**
- Głowica imaka stalowego szybkozmiennego SWH 3-E
 - Wymienny imak stalowy 20 x 100mm, typ D do noży czworokątne



Już w zakresie dostawy:
Pierwsze napełnienie maszyny
wysokiej jakości olejem