



SYN-MIG 403i SC-WS digital - mobilny inwentorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG

- Wyświetlacz LCD dla łatwiejszej obsługi
- Najnowocześniejsza i sprawdzona technologia inwertorowa

Urządzenie wyposażono w:

- 2-takt/4-takt, spawanie punktowe, interwałowe
- test wypływu gazu
- wskaźnik zasilania
- wskaźnik przeciążenia
- wentylator chłodzący sterowany temperaturą
- SYNERGIA – dostosowująca w sposób ciągły parametry spawania względem rodzaju i grubości spawanego materiału.

Metody spawania:

- MIG/MAG
- MMA

Grubość blach:

- od 0.8 mm w stali i stali nierdzewnej (MAG)
- od 2 mm w aluminium (MIG)

Dedykowany do materiału:

- stal konstrukcyjna
- stale niestopowe i niskostopowe
- stale CrNi ferrytyczne / austenityczne
- stopy aluminium

Typy zastosowań:

- obróbka metali, budowa maszyn, konstrukcje stalowe
- rolnictwo, warszaty samochodowe
- konserwacje, naprawy

Zakres dostawy:

- Przewód zasilający 5m z wtyczką 32A
- Przewód masowy 4 m, 50 mm²

- SYNMDGa403ScChCnWiSczdnggta

SYNMDGa403ScChCnWiSczdnggta

Z
a
k
r
e
s
r
e
g
u
4
0
a
c
4
ij
0
Op
Ar
a
d
u
M
I
G
/
M
A
G
Z
a
k
r
e
s
r
e
3
g
0
u
+
l
2
a
5
c
0
A
p
r
a
d
u
M
M
A

C
y
k
l
p
r
a
c
y
M
I
G
/
4
M
0
A
%
G
(
1
0
m
i
n
/
4
0
°
C
)
P
r
a
d
p
r
z
y
E
D
3
6
0
0
%
A
w
t
e
m
p
.
4
0
°
C

P
r
a
d
p
r
z
y
E
D
21
50
00
A%
w
t
e
m
p
.
4
0
°
C
Ø
d
r
u
t
u
s
t
0a
l
8/
s
lt
a
21
m
ni
e
r
d
z
e
w
n
a

Ø
d
r
lu
t
Ou
a
ll
u
2m
ni
m
i
u
m
z
a
k
r
e
s
p
r
e
d
1k
to
2s
2c
ni
p
no
id
na
w
a
n
i
a
d
r
u
t
u

P
o
d
a
r
i
on
li
kk
od
vr
yu
t
u
N
a
p
i
e
c
i
4
e
o
o
z
a
v
s
i
l
a
n
i
a

Z
a
b
e
z
p
i
e
c
z
e
n
i
2e
3s
Ai
e
c
i
(
z
w
h
o
c
z
n
e
)
K
l
a
s
a
Po
2c
th
r
o
n
y
9
3
3
3
4
4
3
W
3y
3m
O
ri
a
r
3y
2y
3
3
m
m

W
S
g
a

P
r
z
e
w
o
d
y
p
b
N
s
H
e
d
h
e
c
h
h
h
o
d
n
o
n
e
c
i
e
c
n
a
1
,
5
m
d
H
O
g
8
8
8
c
5
7
0
m
m
2

5
m
d
f
lu
0
g
10
8
s
0
c
3
f
0
7
0
m
m
m
2
1
0
m
d
f
lu
0
g
10
8
s
0
c
3
f
7
0
m
m
2