



## **EASY-MIG-MIG 253-4 - Inwertorowe półautomat spawalniczy z płynną regulacją prądu spawania**

- Do spawania stali i stali nierdzewnej
- Typowe zastosowania: Naprawy karoserii samochodowych, rolnictwo, spawanie szczepne.
- Energooszczędność dzięki nowoczesnej technologii inwertorowej
- Cyfrowy wyświetlacz (prąd spawania i prędkość podawania drutu)
- Materiały bazowe: stale konstrukcyjne, ferrytyczne/austenityczne stale CrNi i stale duplex
- Płynna regulacja podawania drutu
- Znak S: Zatwierdzony do spawania w ograniczonych obszarach spawalniczych o zwiększonym zagrożeniu elektrycznym
- Łatwa obsługa i regulacja
- Miękki i stabilny łuk gwarantuje mało rozpryskowe wyniki spawania
- Praktyczny uchwyt na butle gazowe
- Solidne podwozie z kółkami do łatwego transportu

Zakres dostawy:

- Adapter szpuli
- Rolki podające 0,8 - 1,0 mm
- Przewód gazowy 1,5 m
- Uchwyt spawalniczy SMB 25/4 m
- Przewód masowy 3m,
- Reduktor ciśnienia

Z a k r e s r e g u  
3l 0a c 2j 5i 0p Ar a d u M I G / M A G Z a k r e s r e  
3g 0u l 2a 0c 0j Ai p r a d u M M A

C  
y  
k  
l  
p  
r  
a  
c  
y  
p  
p  
r  
o  
z  
%  
y  
l  
m  
a  
x  
d  
l  
a  
4  
0  
°  
C  
P  
r  
a  
d  
s  
p  
a  
w  
a  
n  
i  
a  
2  
p  
r  
o  
z  
%  
A  
v  
E  
D  
1  
0  
0  
°  
[  
4  
0  
°  
C  
]

Ø  
d  
r  
u  
t  
u  
s  
t  
Ø  
a  
l  
Ø/  
s  
t  
a  
2  
m  
ni  
e  
r  
d  
z  
e  
w  
n  
a  
Ø  
d  
r  
u  
t  
Ø  
a  
l  
l  
u  
m  
2  
fi  
m  
h  
u  
m

P  
r  
e  
d  
k  
o  
s  
t  
i  
c  
p  
o  
d  
m  
a  
w  
m  
a  
n  
l  
i  
a  
d  
r  
u  
t  
u  
T  
y  
p  
p  
o  
d  
a  
K  
o  
n  
v  
k  
a  
N  
a  
p  
i  
e  
c  
i  
e  
s  
S  
p  
V  
o  
c  
z  
y  
n  
k  
o  
w  
e

P  
o  
b  
ó  
r  
m  
8  
c  
3  
y  
k  
V  
r  
A  
z  
y  
l  
m  
a  
x  
.  
W  
s  
p  
ó  
ł  
c  
z  
y  
n  
0  
n  
i  
9  
k  
5  
m  
o  
c  
y  
c  
o  
s  
p  
h  
i  
S  
p  
r  
8  
a  
7  
w  
%  
n  
o  
s  
ć

N  
a  
p  
i  
e  
c  
i  
e  
4  
e  
0  
z  
a  
v  
s  
i  
l  
a  
n  
i  
a  
W  
y  
m  
a  
g  
a  
n  
1  
a  
5  
m  
lo  
V  
c  
A  
a  
g  
r  
e  
g  
a  
t  
u  
Z  
a  
b  
e  
z  
p  
i  
e  
1  
c  
2  
Z  
A  
e  
n  
i  
e  
s  
i  
e  
c  
i

8  
3  
5  
xW  
5y  
1m  
0i  
xa  
7r  
2y  
0  
m  
m  
3W  
1a  
kg  
ga  
Z  
a  
l  
e  
c  
a  
n  
y  
u  
Sc  
Mh  
Bw  
2y  
5t  
s  
4p  
a  
w  
a  
l  
n  
i  
c  
z  
y