



CRAFT-CUT 83 Przecinarka plazmowa 400V

- Do stali nierdzewnej, aluminium, stali, metali kolorowych a także do tych z lakierowaną powierzchnią
- Do cienkich blach oraz do grubych płyt
- Hermetycznie zalakierowana płytka zabezpiecza przed wilgocią i korozją. Dzięki temu nadaje się też do pracy w trudnych i wymagających warunkach.
- Odpowiedni do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach albo w gospodarstwach rolnych.
- Pilot ARC : ustawiony prąd cięcia jest uruchamiany dopiero w momencie zajarzenia łuku plazmowego.
- Możliwość ciecia blach perforowanych dzięki łukowi pilotującemu.
- Zajarzenie łuku bezstykowe, bez HF

Dane techniczne		CRAFT-CUT 83
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	mm	32
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	mm	38
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	mm	32
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	mm	38
Max. cięcie jakościowe aluminium	mm	22
Max. cięcie rozdzielające aluminium	mm	28
Cykl pracy	%	60
Prąd przy ED 100% i 40°C	A	65
Zakres regulacji prądu cięcia	A	20-80
Napięcie zasilania	V	400 V
Wymagana moc generatora	kVA	>14 kVA
Zużycie powietrza	l/min	160 przy 5 bar
Ciśnienie robocze	bar	5,8
Napięcie stanu jałowego	V	400
Klasa izolacji		H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	700 x 240 x 445
Waga	kg	28,8

Zakres dostawy

- 6-metrowy palnik Zeta 80A

- 3-m przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem 300 A
- złącze centralne Trafimector