

CRAFT-CUT 63 Przecinarka plazmowa 400V

- Do stali nierdzewnej, aluminium, stali, metali kolorowych a także do tych z lakierowaną powierzchnią
- Do cienkich blach oraz do grubych płyt
- Hermetycznie zalakierowana płytka zabezpiecza przed wilgocią i korozją. Dzięki temu nadaje się też do pracy w trudnych i wymagających warunkach.
- Odpowiedni do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach albo w gospodarstwach rolnych.
- Pilot ARC : ustawiony prąd cięcia jest uruchamiany dopiero w momencie zajarzenia łuku plazmowego.
- Możliwość ciecia blach perforowanych dzięki łukowi pilotującemu.
- Zajarzenie łuku bezstykowe, bez HF

Dane techniczne		CRAFT-CUT 63
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	mm	25
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	mm	30
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	mm	25
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	mm	30
Max. cięcie jakościowe aluminium	mm	20
Max. cięcie rozdziejające aluminium	mm	22
Cykl pracy	%	90
Prąd przy ED 100% i 40°C	A	61
Zakres regulacji prądu cięcia	A	20-65
Napięcie zasilania	V	400 V
Wymagana moc generatora	kVA	>12.5 kVA
Zużycie powietrza	l/min	140 przy 5 bar
Ciśnienie robocze	bar	5,8
Napięcie stanu jałowego	V	450
Klasa izolacji		H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	660 x 240 x 445
Waga	kg	23,4

Zakres dostawy

- 6-metrowy palnik Zeta 60A

- 3-m przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem 300 A
- złącze centralne Trafimector