



CRAFT-CUT 123 CNC Przecinarka plazmowa 400V

- Do stali nierdzewnej, aluminium, stali, metali kolorowych a także do tych z lakierowaną powierzchnią
- Do cienkich blach oraz do grubych płyt
- Hermetycznie zalakierowana płytka zabezpiecza przed wilgocią i korozją. Dzięki temu nadaje się też do pracy w trudnych i wymagających warunkach.
- Odpowiedni do pracy z generatorem, np. w warsztatach zakładowych, portach, zakładach chemicznych, szkołach, przy budowie konstrukcji metalowych, na placach budowy, statkach albo w gospodarstwach rolnych.
- Pilot ARC : ustawiony prąd cięcia jest uruchamiany dopiero w momencie zajarzenia łuku plazmowego.
- Możliwość cięcia blach perforowanych dzięki łukowi pilotującemu.
- Zajarzenie łuku bezstykowe, bez HF
- Interfejs CNC do podłączenia plotera plazmowego

Dane techniczne		CRAFT-CUT 123 CNC
Max. cięcie jakościowe stali (ST37)	mm	45
Max. cięcie rozdzielające stali (ST37)	mm	55
Max. cięcie jakościowe stali nierdzewnej	mm	45
Max. cięcie rozdzielające stali nierdzewnej	mm	55
Max. cięcie jakościowe aluminium	mm	30
Max. cięcie rozdzielające aluminium	mm	35
Cykl pracy	%	60
Prąd przy ED 100% i 40°C	A	100
Zakres regulacji prądu cięcia	A	20-120
Napięcie zasilania	V	400 V
Wymagana moc generatora	kVA	>25 kVA
Zużycie powietrza	l/min	200 przy 5 bar
Ciśnienie robocze	bar	6,5
Napięcie stanu jałowego	V	420
Klasa izolacji		H
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	700 x 240 x 445
Waga	kg	32,8

Zakres dostawy

- 6-metrowy palnik Zeta 110A
- 3-m przewód uziemiający 10 mm² z zaciskiem 300 A
- złącze centralne Trafimector