



Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 35T

Okleiniarka jednostronna wąskich płaszczyzn HOLZKRAFT ME 35 T

z automatycznym nakładaniem kleju i agregatem wstępnego frezowania.

- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- Szybkie przejście w temperaturę przestojową – zwiększenie żywotności kleju, redukcja kosztów.
- Prędkość posuwu zsynchronizowana z prędkością obrotową wałka klejowego.
- Równomierny rozkład temperatury kleju w zbiorniku i wałka klejowym dzięki szeregowi grzałek.
- Dodatkowa grzałka w wałku klejowym.
- Dwa rzędy górnych rolek dociskowych dla idealnego prowadzenia elementu.
- **Frezy wstępne - 2 sztuki z nożami diamentowymi w standardzie!**
- Zespół dociskowy obrzeża składający się z 2 metalowych rolek.
- Możliwość szybkiego przestawienia docisku przy pracy z doklejką drewnianą.
- **Agregat obcinający piłkowy - prowadzenie na łożyskach liniowych.**
- Podstawa i zawieszenie agregatu wykonane z żeliwa co zapewnia stabilną i niezawodną pracę przez wiele lat.
- **Agregat frezujący nadmiar obrzeża - głowice z wymiennymi nożami HM.**
- Kopiały poziome i pionowe dla agregatu frezującego.
- **Agregat cykliny promieniowej R=2 mm z kopiałami.**
- Żeliwne mocowania cykliny promieniowej.
- Cyklina wyposażona seryjnie w łamacze wióra.
- **Agregat cykliny klejowej.**
- Żeliwne mocowanie agregatu cykliny klejowej.
- Kompaktowe wymiary.
- Szybkie przestawianie maszyny.
- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.

OPCJE DODATKOWE OKLEINIARKI JEDNOSTRONNEJ:

- **Agregat polerski zamiast cykliny klejowej (nr. kat. 5514560)**
 - Moc silnika polerki – 2 x 0,14 kW
 - Prędkość obrotowa – 2800 min⁻¹
- **Kompletny zestaw rur do podłączenia odciągu (nr. kat. 5146070)**

Dane techniczne:	Okleiniarka jednostronna ME 35 T
Wymiary stołu roboczego:	
Wysokość robocza:	904 mm
Grubość elementu:	8-50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4-3 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej:	do 5 mm
Prędkość posuwu:	7 m/min
Minimalna długość elementu:	190 mm
Minimalna długość elementu (bez obcinania):	120 mm
Ciśnienie robocze:	6,5 bar
Całkowita moc grzewcza:	1,4 kW
Temperatura robocza:	~190 - 220 °C
Pojemność zbiornika klejowego:	~1 kg
Średnica króćca:	120 mm
Waga:	545 kg
Agregat wstępnego frezowania:	
Moc silnika:	2,2 kW
Prędkość obrotowa:	9000 min-1
Średnica frezów:	80 mm
Wysokość frezów:	56 mm
Agregat obcinający:	
Moc silnika:	0,19 kW
Średnica piłek (Z20):	125 mm
Prędkość obrotowa:	12000 min-1
Agregat frezujący:	
Moc silnika:	2 x 0,35 kW
Prędkość obrotowa:	12000 min-1
Agregat cykliny promieniowej:	R=2 mm
Agregat cykliny klejowej:	
Moc silników:	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa:	2800 min-1

HOLZKRAFT ME 35T - najlepsza okleiniarka jednostronna

Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 35T to bogate wyposażenie w kompaktowym rozmiarze. Urządzenie pracuje z obrzeżami z tworzyw sztucznych o grubości 0,4 – 3 mm i doklejkami drewnianymi do 5 mm. Dużą zaletą okleiniarki jednostronnej jest komfortowa i prosta obsługa dzięki ergonomicznemu i intuicyjnemu pulpitu sterowania. Umieszczenie panelu na wysokości oczu

operatora umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. W prosty i szybki sposób łączy się poszczególne agregaty okleiniarki. Solidne i ciężkie jednostki robocze zapewniają długą i niezawodną eksploatację oraz powtarzalność. Właściwa konfiguracja maszyny gwarantuje optymalne wyniki okleinowanych krawędzi.

Dużym atutem maszyny mającym wpływ na jakość krawędzi jest agregat wstępnego frezowania wyposażony w diamentowe głowice skrawające. Dla idealnego wykończenia obrzeża stosuje się kombinację cykliny promieniowej i klejowej, opcjonalnie polerki. Każdy fachowiec doceni maszynę wyposażoną w precyzyjną regulację poszczególnych agregatów oraz szeroką możliwość konfiguracji. Urządzenie posiada krótki czas nagrzewania do temperatury roboczej. Dodatkowo posiada termoregulację, która pozwala na automatyczne przejście w stan spoczynku, co zapobiega między innymi przypalaniu się kleju. Warto wyposażać swój warsztat w HOLZKRAFT ME 35T - okleiniarka wąskich płaszczyzn z automatycznym nakładaniem kleju i wstępnym frezowaniem, która skutecznie podniesie jakość i precyzję wykonywanych zleceń.