



Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 22

HOLZKRAFT ME 22 – okleiniarka wąskich płaszczyzn z automatycznym nakładaniem kleju.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętle i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
- Możliwość indywidualnej kompozycji.

Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu – wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

Zespół klejowy.

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe. Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny.

Agregat frezujący nadmiar obrzeża.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.

Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu $R = 2$ mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cykliny posiadają łamacze wióra.

Agregat cykliny klejowej

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cyklina. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

Dane techniczne:	ME 22
Wymiary stołu roboczego:	2600 x 180 mm
Wysokość robocza:	904 mm
Grubość elementu:	12-50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4-2 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej:	do 5 mm
Prędkość posuwu:	7 m/min
Minimalny wymiar elementu dla obrzeży z rolki:	190/65 mm
Minimalna długość płyty:	190 mm
Ciśnienie robocze:	6,5 bar
Temperatura robocza:	~190 - 200 °C
Pojemność zbiornika klejowego:	~1 kg
Agregat obcinający:	Gilotyna
Agregat frezujący:	
Moc silnika:	0,37 kW

Prędkość obrotowa:	12000 min-1
Promień freza:	R=2 mm
Średnica króćca odciągowego:	120 mm
435	