



MB 4 Wiertarko-frezarka

- Ciężka, masywna wersja żeliwna
- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- Duży zakres prędkości obrotowej 95 – 3.200 min⁻¹ dzięki 12 przełączanym prędkościom
- Dwustopniowy silnik elektryczny
- Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo
- Głowica przekładniowa wychylna o $\pm 60^\circ$
- Regulowane listwy klinowe
- Ogranicznik głębokości wiercenia

Pulpit sterowniczy

- Prosty w obsłudze
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy
- Przełącznik wybierakowy kierunku obrotów
- Funkcja gwintowania

Stół krzyżowy

- Regulowane listwy klinowe
- Z rowkami teowymi
- Możliwość realizowania przesuwów za pomocą 3 pokręteł
- Zamocowana skala miary długości
- Regulowane ograniczniki krańcowe

Kolumna

- Prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona
- Ręcznie skrobana

Zmiana prędkości

- Przełącznikami wybierakowymi przekładni umieszczonymi z przodu

Model	MB 4
Nr artykułu	3338450
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1,1 / 1,5 kW
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm

Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 28 mm
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Średnica tulei wysuwnej	75 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	275 mm
Głowica wiertarsko-frezarska	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	95 - 3.200 min-1
Stopnie przekładni	2 x 6 Stopni
Zakres wychylenia	± 60 ⁰
Stół krzyżowy	
Długość stołu	800 mm
Szerokość stołu	240 mm
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	460 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw	14 mm / 63 mm
Maksymalne przesuw	
Oś X	450 mm
Oś Y	195 mm
Oś Z	430 mm
Wymiary	
Długość	1 100 mm
Szerokość	850 mm
Maks. wysokość	1 150 mm
Ciężar całkowity	320 kg

Akcesoria	Nr artykułu
Zestaw równoległych płyt - podkładek, 20-częściowy	3354001
Konik z regulacją wysokości RST 1	3356155
Stół obrotowy podziałowy poz.-pion. RT150	3356150
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017
Zestaw frezów trzpieniowych HSS 20-częściowy	3386200
Imadło precyzyjne FMS 100	3354100
Podstawa stalowa	3353006
Uniwersalny układ płynu chłodzącego	3352001
Stopa maszynowa SE1	3381012