



SAR 1000 Zaginarka, zwijarka i gilotyna o wszechstronnych możliwościach

- Konstrukcja stalowa o nowoczesnych rozwiązaniach
- Segmentowa konstrukcja krawędzi gnącej, zapewniająca uzyskanie wysokiej efektywności
- Wymienne segmenty krawędziowe
- Obsługa za pomocą dwóch dźwigni znajdujących się w bocznej części urządzenia
- Bezpieczne mocowanie arkusza blachy o dużych rozmiarach
- Ostrza tnące wykonane z gatunkowej stali zapewniające bezwiotrowy proces cięcia
- Stół gilotyny wyposażony w liniał pomiarowy
- Nastawne rolki giętarki

Zwijanie:

Materiał szerokość (maks.): 1016 mm

Średnica zwijania $\varnothing$ (min.): 42 mm

Średnica zwijania $\varnothing$ (maks.): nieograniczona

Grubość giętego materiału (maks.):

Stal St 37: 1 mm

Stal gatunkowa: 0.5 mm

Aluminium/Miedź: 1,5 mm

Mosiądz: 1 mm

Złoto/Srebro/Blacha ocynkowana: 1.5 mm

Średnica walca zwijającego: 42 mm

Zginanie:

Grubość blachy (maks.): 2.5 mm*

Grubość materiału (maks.):

Aluminium/Miedź: 1.5 mm

Blacha cienka: 1 mm

Cięcie:

Grubość blachy (maks.) 1 mm

Wymiary gabarytowe (D x S x W) 1420 x 565 x 790 mm

Masa netto: 290 kg

Wyposażenie podstawowe:

- Szlifowane ostrze tnące
- Segmentowa krawędź gnąca
- Podajnik materiału z przodu urządzenia
- Podpora tylna materiału