



OPTiturn tokarka TX 5216 / 400V

- Precyzyjna tokarka spełniająca najwyższe wymagania techniczne
- Wyposażona w system odczytu położenia z pomiarem na prętowych liniałach magnetycznych z głowicami oraz cyfrowym wyświetlaczem Newall DP 700
- Łoże maszyny i podbudowa z pełnego odlewu wysokogatunkowego żeliwa szarego
- Wysoka sztywność obudowy wrzeciennika 25 GG z mocno żebrowanego odlewu
- We wrzecienniku - hartowane wszystkie koła zębate oraz wałki zamontowane na łożyskach igiełkowych, smarowane w kąpeli olejowej
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Hartowane i szlifowane wrzeciono zapewnia ogromną precyzję i trwałość
- Duża osłona ochronna uchwytu tokarskiego, obracana na pierścieniu prowadzącym
- Osłona imaka - przestrzeni roboczej przed wiórami ze zintegrowanym wskaźnikiem położenia, układem chłodzenia oraz dodatkowym panelem sterującym
- Duży przelot wrzeciona 80 mm
- Pełne oświetlenie przestrzeni roboczej - lampa maszynowa LED
- Szeroka skala nastawy posuwów oraz duży zakres gwintowania
- Zmniejszony czas wyhamowania wrzeciona głównego poprzez elektroniczny hamulec wrzeciona głównego
- Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przekaźniki) marki Siemens lub Schneider
- Zewnętrzny zbiornik płynu chłodzącego ze wskaźnikiem poziomu i separatora oleju
- Szybki posuw dla osi X i Zo
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 5-B
- Imak stalowy 25x120mm do noży czworokątnych

Cyfrowy wskaźnik położenia DP700 angielskiej firmy Newall

- Wyrażna redukcja czasów produkcji
- Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów
- Magnetyczne (prętowe) liniały z głowicami pomiarowymi

Dane maszyny	TX 5216
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	6,1 kW
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	5,5 KW
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Przelot wrzeciona	Ø 80 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	260 mm
Rozstaw w kłach	1600 mm

Maks. średnica toczenia nad łóżem	520 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	324 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	780 mm
Szerokość łoża	280 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	30 - 1.500 min-1
Liczba stopni	12
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	165 mm
Przesuw suportu poprzecznego	355 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,05- 1,5 mm/obr.
Posuw poprzeczne	0,025- 0,75 mm/obr
Gwinty metryczne	0,5 - 15 mm/obr.
Gwinty calowe	60-2 Gg/Cal
Gwinty Diametar Pitch	4-120 DP
Gwinty modułowe	0,25 - 7,5 MP
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 5
Średnica tulei konika	Ø 72 mm
Wysuw tulei konika	180 mm
Wymiary	
Długość	3 000 mm
Szerokość x wysokość	1 179 x 1 860 mm
Ciężar netto	1.795 kg