



OPTiturn tokarka TH 4615V / 400V

- Hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
- Pomiar prędkości obrotowej wg dyrektywy maszynowej
- Filtr elektromagnetyczny umożliwia eksploatację także w obszarach mieszanych
- Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomu i oddzielnym oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych
- Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi
- Osłona śruby pociągowej
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- Pokręta z funkcją automatycznego wyłączania
- Ustawiana skala zegara do gwintów
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych
- Głowica imaka stalowego szybkozmennego SWH 5-B
- 1 imak stalowy 25 x 120mm, typ D do noża czworokątnego

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

- Wskaźnik prędkości obrotowej
- Wyraźna redukcja czasów produkcji
- Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów
- Liniały pomiarowe

Dane maszyny	TH 4615V
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	8,5 kW
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	7,5 KW
Stożek wrzeciona	MK 7
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
Przelot wrzeciona	Ø 80 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	230 mm
Rozstaw w kłach	1 560 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	460 mm

Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	270 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	690 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	240 mm
Szerokość łoża	300 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	30 – 2.000 min-1
Liczba stopni	2 zakresy regulacja elektryczna
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	125 mm
Przesuw suportu poprzecznego	285 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,031 – 1,7 mm/obr (42 posuw)
Posuw poprzeczne	0,014 – 0,784 mm/obr (42 posuw)
Gwinty metryczne	0,1 – 14 mm/obr (41 skoków)
Gwinty calowe	112 – 2 Gg/cal (41 skoków)
Koła podziałowe	4 – 112 (50 gwintów)
Gwinty modułowe	0,1 – 7mm π (34 gwinty)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 4
Średnica/wysuw tulei konika	Ø 60 mm / 130 mm
Wymiary	
Długość	2 765 mm
Szerokość x wysokość	1 065 x 1 550 mm
Ciężar netto	2.020 kg

Wyposażenie standardowe

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 160 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 100 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK4/MK6
- Kiel centrujący stały MK4
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH5-B
- Imak stalowy 25 x 120 mm, typ D do noży czworokątnych
- Zegar do gwintowania
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr art.	
Uchwyty tokarskie OPTIMUM Camlock DIN ISO 702-2		
Uchwyt trójszczękowy Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3442765	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3442852	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 250 mm nr 6 z niezależnym nast. szczęk	3442884	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3442856	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8 z niezależnym nast. szczęk	3442888	
Uchwyty tokarskie BISON Camlock DIN ISO 702-2		
Uchwyt trójszczękowy Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3450330	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3450380	
Uchwyt trójszczękowy Ø 250 mm nr 8, samocentrujący	3450331	
Uchwyt czteroszczękowy Ø 250 mm nr 8, samocentrujący	3450381	

Uchwyt czteroszczękowy Ø 315 mm nr 8, samocentrujący	3450385	
---	---------	--