



OPTiturn tokarka TH 4210 / 400V

- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
- Układ płynu chłodzącego
- Osobny zbiornik na płyn chłodzący, wskaźnik poziomu i oddzielnik oleju; łatwe opróżnianie oraz czyszczenie zgodnie z normami DIN
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- Wrzeciono główne zanurzone w oleju, hartowane i szlifowane, z 2 regulowanymi precyzyjnymi łożyskami wałeczkowo-stożkowymi
- Gwinty metryczne w zakresie od 0,2 do 14 mm/obr oraz gwinty calowe w zakresie 72 - 2 zwoje na cal uzyskiwane bez konieczności wymiany kół zmianowych, nastawiane dźwignią na panelu obsługi
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych
- Podstawa i łożo maszyny odlewane w jednym kawałku z żeliwa Meehanite
- Osłona śruby pociągowej
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania

Model	TH 4210
Nr artykułu	3462050
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	4,6 kW
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	4,5 kW
Stożek wrzeciona	MK 6
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 6
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm
Wysokość mocowania narzędzi w cztero-gniazdowym imaku nożowym	maks. 20 x 20 mm
Układ płynu chłodzącego	
Moc pompy płynu chłodzącego	100 W
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	210 mm
Rozstaw w kłach	1 000 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	420 mm

Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	250 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	590 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	260 mm
Szerokość łoża	250 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeczona	45 - 1.800 min-1
Liczba stopni	16 stopni
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	140 mm
Przesuw suportu poprzecznego	230 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,05 - 1,7 mm/obr (17 posuw)
Posuw poprzeczne	0,025 - 0,85 mm/obr (17 posuw)
Gwinty metryczne	0,2 - 14 mm/obr (39 skoków)
Gwinty calowe	72 - 2 Gg/cal (45 skoków)
Koła podziałowe	8 - 44 (21 zwojów)
Gwinty modułowe	0,3 - 3,5 mm π (18 gwint)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 4
Średnica/wysuw tulei konika	Ø 50 mm / 120 mm
Wymiary	
Długość	2 025 mm
Szerokość x wysokość	915 x 1.375 mm
Ciężar netto	1 160 kg

Wyposażenie standardowe

- Podtrzymka stała, zakres Ø 15 - 105 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 10 - 65 mm
- Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) Ø 350 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK4/MK6
- Kiel centrujący stały MK4
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy

Akcesoria	Nr art.
Uchwyt trójszczękowy OPTIMUM Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3442765
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3442852
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 250 mm nr 6 z niezależnym nastawem szczęk	3442884
Uchwyt trójszczękowy BISON Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3450330
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 250 mm nr 6, samocentrujący	3450380
Uchwyt trójszczękowy BISON Ø 250 mm nr 6, stalowy, samocentr.	3450530
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 250 mm nr 6, stalowy, samocentr.	3450580

Imak stalowy szybkozmienny SWH 5-B	3384305
Montaż fabryczny SWH 5-B	9000400
Zestaw noży tokarskich HM 25 mm, 5-częściowy	3441623
Zestaw noży tokarskich HM 25 mm, 5-częściowy	3441672
Stopa maszynowa - wibroizolator SE 2 (potrzebnych jest 6 sztuk)	3381016