



OPTiturn tokarka TH 3309V / 400V

Kompletnie wyposażona tokarka ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym.

- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
- Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- Wyłącznik ochronny silnika
- Układ elektryczny DC 24 V
- Zamykany wyłącznik główny
- Przełącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych
- Osłona śruby pociągowej
- Podstawa maszyny z szufladą na narzędzia z prawej strony
- Wyciągana wanna na wióry na szynach prowadzących
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- Z silnikiem bezszczotkowym do elektronicznej - bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej
- Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21
 - Prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślepiająca
 - Wyraźna redukcja czasów produkcji
 - Większa dokładność pracy
 - Zmniejsza się współczynnik błędów
 - Wyświetlanie położenia w 3 osiach
 - Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
 - Przejrzyste skonfigurowana klawiatura
 - Liniały pomiarowe

Model	TH 3309V
Nr artykułu	3402046
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 1 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	2,2 KW
Stożek wrzeciona	MK 5
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	DIN ISO 702-2 Nr. 4
Przelot wrzeciona	38 mm
Maks. przekrój mocowania narzędzia w cztero-gniazdowym imaku nożowym	16 x 16 mm

Zakresy robocze	
Wysokość kłów	165 mm
Rozstaw w kłach	830 mm
Maks. średnica toczenia nad łóżem	330 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	196 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	448 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	170 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	15 - 2.250 min-1
Liczba stopni	elektroniczna - bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych / suportu poprzecznego	98 mm / 164 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuwy wzdłużne	0.052 - 1.392 mm/obr (32 posuwy)
Posuwy poprzeczne	0.014 - 0.38 mm/obr (32 posuwy)
Gwinty metryczne	0,4 - 7 mm (26 skoków)
Gwinty calowe	56 - 4 Gg/cal (34 skoki)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Średnica / wysuw tulei konika	Ø 32 mm / 110 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1.685 x 745 x 1.590
Ciężar netto	430 kg

Wypożyczenie standardowe

- Podtrzymka stała, zakres Ø 19 - 70 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 16 - 50 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK3/MK5
- Dwa stałe kły centrujące MK3

- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr art.
Uchwyt trójszczękowy OPTIMUM Ø 160 mm nr 4, samocentrujący	3442761
Uchwyt trójszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 4, samocentrujący	3442762
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 160 mm nr 4, samocentrujący	3442840
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 4, samocentrujący	3442843
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 4 z niezależnym nastawem szczęk	3442879
Uchwyt trójszczękowy BISON Ø 160 mm nr 4, samocentrujący	3450305
Uchwyt trójszczękowy BISON Ø 200 mm nr 4, samocentrujący	3450310
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 160 mm nr 4, samocentrujący	3450355
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 200 mm nr 4, samocentrujący	3450360
Imak stalowy szybkozmienny SWH 3-E	3384303
Montaż fabryczny SWH 3-E	9000400
Uchwyt zaciskowy 5C	3441554
Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17 kg	3441509
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy	3441610
Stopa maszynowa - wibroizolator SE2 (potrzebnych jest 6 sztuk)	3381016