



OPTiturn tokarka konwencjonalna TZ4

- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Duża osłona uchwytu tokarskiego, obracana na pierścieniu prowadzącym
- Osłona imaka - przestrzeni roboczej przed wiórami ze zintegrowanym wskaźnikiem położenia, układem chłodzenia oraz dotykowym panelem sterującym
- Hartowane i szlifowanie wrzeciono
- Szeroka skala nastawy posuwów oraz duży zakres gwintowania
- Lampa maszynowa LED całkowicie oświetlająca powierzchnię roboczą
- Zmniejszony czas wyhamowania wrzeciona głównego poprzez elektryczne hamowanie silnika
- Szafa sterująca ze sterowaniem zasilanym napięciem 24V. Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przekaźniki) marki Siemens lub Schneider
- Opcjonalnie dostępne koła zmianowe dla gwintów calowych
- Pokrętła ręczne z funkcją ochronną - automatycznym wyłączeniem napędu osi X i Z
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 5-B
- 1 imak stalowy 25x120mm, typ D do noży czworokątnych
- Końcówka wrzeciona DIN 6350 A2-5
- Układ płynu chłodzącego
- Osłona śruby pociągowej
- Smarowanie centralne w saniach wzdłużnych

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 32-3

- Wyraźna redukcja czasów produkcji
- Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów

Dane maszyny	TZ 4
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	5 kW
Moc silnika pompy układu płynu chłodzącego	125 W
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego / 2 stopnie	3 kW / 4,5 kW
Końcówka wrzeciona	DIN 6350 A2-5
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	200 mm
Rozpiętość w kłach	800 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	400 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	245 mm

Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	690 mm
Szerokość łoża	260 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	45 - 1.800 min-1
Liczba prędkości	16
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	112 mm
Przesuw suportu poprzecznego	212 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,0263 - 1,8416 mm/obr (48 posuwów)
Posuw poprzeczne	0,0133 - 0,9321 mm/obr (48 posuwów)
Gwinty metryczne	0,2 - 14 mm/obr (22 skoki)
Gwinty calowe (obcja)	1 - 80 Gg/cal (42 skoki)
Gwinty modułowe (obcja)	0,1 - 7mm TT (44 gwint)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MT 3
Średnica/wysuw tulei konika	Ø 50 mm / 110 mm
Wymiary	
Długość	2 765 mm
Długość x szerokość x wysokość	1.960 x 1.060 x 1.690 mm
Ciężar netto	1.250 kg

Wypożyczenie standardowe

- Podtrzymka stała, zakres Ø 10 - 130 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 10 - 100 mm
- Lampa maszynowa LED
- Tuleja redukcyjna MT3/MT6
- Kieł centrujący stały MT3
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH5-B
- Imak stalowy 25 x 120 mm, typ D do noży czwo- rokątnych
- Zderzak dla posuwu wzdłużnego na saniach łoża
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr art.
Uchwyt trójszczękowy, samocentrujący BISON Ø 200 mm A2-5 (+wymagana tarcza zabierakowa uchwytu 3450212)	3450210
Uchwyt czteroszczękowy, samocentrujący BISON Ø 250 mm A2-5 (+wymagana tarcza zabierakowa do uchwytu 3450218)	3450216
Tarcza zabierakowa do uchwytu Ø 200 mm A2-5 (3450210)	3450212
Tarcza zabierakowa do uchwytu Ø 250 mm A2-5 (3450216)	3450218
Tracza czołowa bez szczęk Ø 320 mm A2-5	3442979
Uchwyt narzędziowy i narzędzia tokarki	
Imak stalowy 25 x 120 mm do noży czworokątnych, typ D	3384306
Imak stalowy 32 x 130 mm do noży okrągłych, typ H	3384324
Zestaw noży tokarskich HM25, 5- częściowy	3441623

Zestaw noży tokarskich HM25, 5- częściowy	3441672
Akcesoria dodatkowe	
Zestaw kół zmianowych do gwintów calowych	3444160
Stopa maszynowa - wibroizolator SE2	3381016