



OPTiturn tokarka TH 4010D / 400V

- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- Koła zębate i wały hartowane i szlifowane, w łożyskach precyzyjnych, zanurzone w oleju
- Wyłącznik ochronny silnika
- Układ elektryczny DC 24 V
- Zamykany włącznik główny
- Przełącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych
- Wyciągana wanna na wióry do szyn prowadzących
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- Cyfrowy wskaźnik pozycji DPA21
 - prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślepiająca
 - Większa dokładność pracy
 - Zmniejsza się współczynnik błędów
 - Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
 - Liniały pomiarowa

Model	TH 4010D
Nr artykułu	3402080
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	1,5 / 2,4 kW
Stożek wrzeciona	MK 6
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm
Wysokość mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym	max. 16 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	205 mm
Rozstaw w kłach	1 000 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	410 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	540 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	165 mm
Szerokość łoża	206 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona	45 - 1.800 min-1
Liczba stopni /zakresów	16

Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	100 mm
Przesuw suportu poprzecznego	195 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,043 - 0,653 mm/obr (48 posuw)
Posuw poprzeczne	0,015 - 0,206 mm/obr (48 posuw)
Gwinty metryczne	0,4 - 7 mm/obr (42 skoków)
Gwinty calowe	70 - 4 Gg/cal (42 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Średnica / wysuw tulei konika	Ø 45 mm / 130 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1.920 x 740 x 1.555 mm
Ciężar netto	750 kg

Wyposażenie standardowe

- Podtrzymka stała, zakres Ø 5 - 85 mm
- Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 5 - 65 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK3/MK5
- Dwa stałe kły centrujące MK3
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy

Akcesoria	Nr art.
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3442845
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 5 z niezależnym nastawem szczęk	3442880
Uchwyt trójszczękowy BISON Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3450315
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3450365
Imak stalowy szybkozmienny SWH 3-E	3384303
Montaż fabryczny SWH 3-E	9000400
Uchwyt zaciskowy 5C	3441555
Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17-częściowy	3441509
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 11-częściowy	3441508
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy	3441610