



OPTiturn tokarka TH 3610D / 400V

- Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- Mocowanie wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- Koła zębate i wałki hartowane i szlifowane, w łożyskach precyzyjnych, zanurzone w oleju
- Wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny
- Przełącznik prawo-lewo na saniach wzdłużnych
- Osłona śruby pociągowej
- Podstawa maszyny ze schowkami na narzędzia z lewej i prawej strony
- Wyciągana wanna na wióry do szyn prowadzących
- Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany nogą
- Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- Cyfrowy wskaźnik pozycji DPA 21
 - prosta w obsłudze klawiatura foliowa, zabezpieczona przed wodą, zamknięta i nieoślepiająca
 - Większa dokładność pracy
 - Zmniejsza się współczynnik błędów
 - Każda oś posiada wskazanie na osobnym wierszu wyświetlacza (8-cyfrowe)
 - Liniały pomiarowe

Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	1,5 kW
Stożek wrzeciona	MK 6
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 5
Przelot wrzeciona	Ø 52 mm
Wysokość mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym	max. 16 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	180 mm
Rozstaw w kłach	980 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	356 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	516 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	160 mm
Szerokość łoża	187 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	70 - 2.000 min-1

Liczba stopni	8 stopni
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	100 mm
Przesuw suportu poprzecznego	170 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuwy wzdłużne	0,052 - 1,392 mm/obr (32 posuwy)
Posuwy poprzeczne	0,014 - 0,38 mm/obr (32 posuwy)
Gwinty metryczne	0,4 - 7 mm/obr (26 skoków)
Gwinty calowe	56 - 4 Gg/cal (34 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Średnica / wysuw tulei konika	Ø 42 mm / 120 mm
Wymiary	
długość x szerokość x wysokość	1.930 x 725 x 1.620 mm
Ciężar netto	610 kg

Wyposażenie standardowe

- Podtrzymka stała do detali o maks. średnicy 100 mm
- Podtrzymka ruchoma do detali o maks. śred. 95 mm
- Lampa maszynowa diodowa
- Tuleja redukcyjna MK3/MK5
- Dwa stałe kły centrujące MK3
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr art.
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3442845
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 200 mm nr 5 z niezależnym nastawem szczęk	3442880
Uchwyt trójszczękowy BISON Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3450315
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 200 mm nr 5, samocentrujący	3450365
Imak stalowy szybkozmienny SWH 3-E	3384303
Montaż fabryczny SWH 3-E	9000400
Uchwyt zaciskowy 5C	3441555
Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17-częściowy	3441509
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy	3441668
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy	3441610