



MB 4P Wiertarko-frezarka

- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- Dwustopniowy silnik elektryczny
- Automatyczny wysuw tulei wrzeciona z ręcznym wysuwem precyzyjnym
- Pozycjonowanie osi Z za pomocą silnika
- Głowica przekładniowa wychylna o $\pm 60^\circ$
- Funkcja wiercenia / gwintowania

Model	MB 4P
Nr artykułu	3338460
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1,1 / 1,5 kW
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 28 mm
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Średnica tulei wysuwnej	75 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	258 mm
Głowica wiertarsko-frezarska	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	95 - 3.200 min-1
Stopnie przekładni	2 x 6 Stopni
Zakres wychylenia	± 450
Stół krzyżowy	
Długość stołu	800 mm
Szerokość stołu	240 mm
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	420 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 80 mm / 3
Automatyczny posuw tulei	0,1 / 0,18 / 0,26 mm/obr
Maksymalne przesuw	
Oś X automatyczna	560 mm
Oś Y ręcznie	195 mm
Oś Z ręcznie	350 mm
Wymiary	
Długość	1 220 mm
Szerokość	930 mm

Maks. wysokość	2 110 mm
Ciężar całkowity	495 kg

Akcesoria	Nr artykułu
Zestaw równoległych płyt - podkładek, 20-częściowy	3354001
Głowica do frezowania kopiowego oraz czołowego MK 4	3350214
Stopa maszynowa SE1 - wibroizolator (potrzebne są 4 sztuki)	3381012
Głowica wytaczająca MK 4	3352084
Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego MK4	3350304
Uchwyt zaciskowy MK 4 / M16	3352094
Uchwyt do gwintownika M5 - M12	3352042
Konik z regulacją wysokości RST 1	3356155
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017
Stół obrotowy podziałowy RT 100	3356110
Stół obrotowy podziałowy RTE 165	3356365