



DM 50 Wiertarka rdzeniowa magnetyczna

- Stabilne prowadzenie wiertła dzięki długiemu mocowaniu tulei wrzecionowej
- Urządzenia są uziemione i podwójnie izolowane, zatem idealne na plac budowy.
- Zabezpieczenie przed przeładowaniem
- Łagodny rozruch chroni silnik i przedłuża żywotność
- Automatyczne smarowanie wewnętrzne; chłodziwo trafia bezpośrednio do czubka wiertła rdzeniowego
- Przebijanie z wiercenia rdzeniowego na pełne kilkanaście ruchami rąk
- Funkcja samoczynnego smarowania wewnętrznego gwarantuje dłuższą żywotność przekładni.
- Odporność stopy magnetycznej na zużycie przedłuża jej żywotność i pozwala uzyskać maksymalną siłę utrzymującą magnes.

Zawartość przesyłki:

- Zbiornik chłodziwa
- Pasy bezpieczeństwa
- Narzędzie

Wiertarkę magnetyczną można używać w płaszczyźnie poziomej i pionowej oraz nad głową. Powierzchnia mocowania musi być równa, odpowiadająca co najmniej powierzchni podstawy magnesu a powierzchnia podstawy wykonana z magnetycznego i czystego materiału, grubości co najmniej 10mm.

Model	DM 50
Dane techniczne	
Moc silnika	1,75 kW / 230V
Maks. Ø wiertła / wiercenie rdzeniowe	50 mm
Maks. głębokość wiercenia / wiercenie rdzeniowe	50 mm
Maks. Ø wiertła spiralnych	Ø 13 mm
Uchwyt wiertarski	Weldon 3/4"
Chwyt narzędzia	Ø chwytu Weldon 19 mm
Wymiary podstawy magnetycznej	166 x 80 mm
Siła przyciągająca magnesu	14,5 KN
Prędkość obrotowa bez obciążenia	750 min-1
Wymiary dł. x szer. x wys.	250 x 220 x 300 - 470 mm
Waga	10,6 kg

Akcesoria do wiertarek magnetycznych	Nr art.
Komplet 6-częściowy wiertła rdzeniowych HSS-TiAlN 30 Pięć wiertła rdzeniowych HSS i jedno TiAlN	3072010

Komplet 6-częściowy wiertel rdzeniowych TiAlN 30 Wiertła rdzeniowe z twardą i gładką powłoką TiAlN	3072020
---	---------