



OPTiturn tokarka TU 3008V / 230V

- Precyzyjne wykończenie
- Wydajny, bezobsługowy, bezszczotkowy silnik
- Duży przelot wrzeciona - Ø 36 mm
- Mocno żebrowane łożo pryzmowe z żeliwa szarego
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- Dokładność ruchu obrotowego uchwytu tokarskiego lepsza niż 0,04 mm
- Przełącznik prawo-lewo na panelu obsługi
- Ze śrubą pociągową do gwintowania lub automatycznego posuwu wzdłużnego
- Śruba pociągowa i wałki pociągowe łożyskowane w dwóch łożyskach o panwiach spiekanych
- Automatyczny posuw wzdłużny oraz poprzeczny
- Osłona śruby pociągowej i wałka pociągowego
- Pokrętła przy sankach z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04/0,01 mm
- Zestaw kół zmianowych do gwintowania w standardowym zakresie dostawy
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy
- Płynny i wydajny napęd prądem stałym o znakomitej charakterystyce regulacji prędkości obrotowej wrzeciona oraz momentu
- Bardzo precyzyjny uchwyt stalowy do wyższych prędkości obrotowych
- Wygodna i prosta regulacja zmiany prędkości obrotowej za pomocą potencjometru
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej

Uwaga! Podstawa stalowa nie jest w standardzie z maszyną

Model	TU 3008V
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	1,5 kW
Stożek wrzeciona	MK 5
Przelot wrzeciona	Ø 36 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Przekrój mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym	25 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	158 mm
Rozstaw w kłach	800 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	310 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	190 mm

Szerokość łoża	180 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeczona	30 - 3.000 min ⁻¹
Zakresy obrotów	5 zakresów, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	65 mm
Przesuw suportu poprzecznego	150 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,085 - 0,832 mm / obr (9 posuwów)
Posuw poprzeczne	0,01 - 0,1 mm / obr (posuwów)
Gwinty metryczne	0,2 - 3,5 mm/obr (18 skoków)
Gwinty calowe	56 - 8 Gg/cal (21 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Wysuw tulei konika	70 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1 525 x 705 x 575 mm
Ciężar netto	260 kg

Wyposażenie standardowe	
· Uchwyt trójszczękowy Ø 160 mm, samocentrujący	
· Kieł centrujący stały MK 3 i MK 5	
· Ścianka tylna	
· Wanna na wióry	
· Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy	
· Zestaw zmianowych kół zębatych	
· Narzędzie sterownicze	

Akcesoria	Nr art.
Podstawa stalowa	3440409
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4, samocentrujący	3442840
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4, samocentrujący	3450355
Podtrzymka ruchoma , zakres Ø 6 - 60 mm	3441460
Podtrzymka stała , zakres Ø 6 - 60 mm	3441461
Imak stalowy szybkozmienny SWH 1-A	3384301
Montaż fabryczny SWH 1-A	9000400
Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17-częściowy	3441509
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 11-częściowy	3441508
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216