



OPTiturn tokarka TU 3008 / 400V

- Precyzyjne wykończenie
- Duży przelot wrzeciona - Ø 36 mm
- Mocno żebrowane łożę pryzmowe z żeliwa szarego
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- Dokładność ruchu obrotowego uchwytu tokarskiego lepsza niż 0,04 mm
- Przełącznik prawo-lewo na panelu obsługi
- Ze śrubą pociągową do gwintowania lub automatycznego posuwu wzdłużnego
- Śruba pociągowa i wałki pociągowe ułożyskowane w dwóch łożyskach o panwiach spiekanych
- Automatyczny posuw wzdłużny oraz poprzeczny
- Osłona śruby pociągowej i wałka pociągowego
- Pokrętła przy sankach z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04/0,01 mm
- Zestaw kół zmianowych do gwintowania w standardowym zakresie dostawy
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy

Uwaga! Podstawa stalowa nie jest w standardzie z maszyną

Model	TU 3008
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	1,1 kW
Stożek wrzeciona	MK 5
Przelot wrzeciona	Ø 36 mm
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Przekrój mocowania narzędzi w czterogniazdowym imaku nożowym	25 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	158 mm
Rozstaw w kłach	800 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	310 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	190 mm
Szerokość łoża	180 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona	150 - 2.000 min-1
Liczba stopni	6 stopni
Maksymalne przesuw	

Przesuw sań górnych	65 mm
Przesuw suportu poprzecznego	150 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuwy wzdłużne	0,085 - 0,832 mm / obr (9 posuwów)
Posuwy poprzeczne	0,01 - 0,1 mm / obr (posuwów)
Gwinty metryczne	0,2 - 3,5 mm/obr (18 skoków)
Gwinty calowe	56 - 8 Gg/cal (21 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Wysuw tulei konika	70 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1 525 x 705 x 575 mm
Ciężar netto	260 kg

Wyposażenie standardowe
· Uchwyt trójszczękowy Ø 160 mm, samocentrujący
· Kieł centrujący stały MK 3 i MK 5
· Ścianka tylna
· Wanna na wióry
· Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
· Zestaw zmianowych kół zębatych
· Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr art.
Podstawa stalowa	3440409
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4, samocentrujący	3442840
Uchwyt czteroszczękowy BISON Ø 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4, samocentrujący	3450355
Podtrzymka ruchoma, zakres Ø 6 - 60 mm	3441460
Podtrzymka stała, zakres Ø 6 - 60 mm	3441461
Imak stalowy szybkozmienny SWH 1-A	3384301
Montaż fabryczny SWH 1-A	9000400
Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17-częściowy	3441509
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 11-częściowy	3441508
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216