



OPTiturn tokarka TU 2807 / 230V

- Precyzyjne wykończenie
- Wydajny, bezobsługowy silnik
- Mocno żebrowane łoża pryzmowe z żeliwa szarego
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- Dokładność ruchu obrotowego uchwytu tokarskiego lepsza niż 0,04 mm
- Ze śrubą pociągową do gwintowania lub automatycznego posuwu wzdłużnego
- Przełącznik prawo-lewo na panelu obsługi
- Śruba pociągowa łożyskowana w dwóch łożyskach o panwiach spiekanych
- Zestaw kół zmianowych do gwintowania w standardowym zakresie dostawy
- Pokrętła przy sankach z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04/0,01 mm
- Łożysko oporowe
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy
- Kompletnie wyposażone maszyny; użytkownik może rozpocząć produktywną pracę natychmiast po uruchomieniu

Uwaga! Podstawa stalowa nie jest w standardzie z maszyną

Model	TU 2807
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	850 W
Stożek wrzeciona	MK 4
Przelot wrzeciona	Ø 26 mm
Mocowanie wrzeciona	Stożek krótki
Przekrój mocowania narzędzia w czterogniazdowym imaku nożowym - stalowym	maks. 13,5 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	140 mm
Rozstaw w kłach	700 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	266 mm
Szerokość łoża	180 mm

Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona	150 - 2.000 min-1
Liczba stopni	6 stopni
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	60 mm
Przesuw suportu poprzecznego	160 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,07 - 0,4 mm / obr (6 posuw)
Gwinty metryczne	0,2 - 3,5 mm/obr (18 skoków)
Gwinty calowe	56 - 8 Gg/cal (21 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 2
Wysuw tulei konika	85 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1 370 x 640 x 535 mm
Ciężar netto	180 kg

Wyposażenie standardowe
· Uchwyt trójszczękowy Ø 125 mm, samocentrujący
· Kieł centrujący stały MK 2 i MK 4
· Ścianka tylna
· Wanna na wióry
· Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
· Zestaw zmianowych kół zębatych
· Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr art.
Podstawa stalowa	3440409
Uchwyt czteroszczękowy Ø 125 mm z niezależnym nastawem szczęk (Potrzebna jest tarcza zabierakowa uchwytu 3441312)	3442874
Uchwyt czteroszczękowy Ø 125 mm, samocentrujący (Potrzebna jest tarcza zabierakowa uchwytu 3441312)	3442812
Tarcza zabierakowa uchwytu Ø 125 mm (3442874/3442812)	3441312
Uchwyt trójszczękowy Ø 160 mm, samocentrujący (Potrzebna jest tarcza zabierakowa uchwytu 3441413)	3442716

Uchwyt czteroszczękowy Ø 160 mm, samocentrujący (Potrzebna jest tarcza zabierakowa uchwytu 3441413)	3442816
Tarcza zabierakowa uchwytu Ø 160 mm (3442716/3442816)	3441413
Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) Ø 265 mm	3441452
Podtrzymka stała do detali o maks. średnicy 55 mm	3441415
Podtrzymka ruchoma do detali o maks. średnicy 56 mm	3441410
Imak stalowy szybkozmienny SWH 1-A	3384301
Montaż fabryczny SWH 1-A	9000401
Kieł obrotowy MK2	3440702
Zestaw noży tokarskich 10 mm, 11-częściowy	3441108
Zestaw noży tokarskich 12 mm, 5-częściowy	3441666
Zestaw tulei zaciskowych ER 25, 1 - 16 mm	3441109
Zestaw tulei zaciskowych ER 32, 3 - 20 mm	3441122
Uchwyt zaciskowy ER 25	3441305
Uchwyt zaciskowy ER 32	3441306
Adapter montażowy do kolumny i głowicy frezarskiej BF20V	3356572
Adapter montażowy do kolumny i głowicy frezarskiej BF16V	3356568
BF20AV Kolumna i głowica frezarska	3338129