



OPTiturn tokarka TU 2406V / 230V

- Precyzyjne wykończenie
- Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice
- Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- Dokładność ruchu obrotowego uchwytu tokarskiego lepsza niż 0,05 mm
- Ze śrubą pociągową do gwintowania lub automatycznego posuwu wzdłużnego
- Przełącznik prawo-lewo na panelu obsługi
- Walcowany gwint śruby trapezowej
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy
- Obszerny zestaw akcesoriów
- Trwała wartość
- Mocny silnik i bardzo równomierna regulacja momentu obrotowego
- Wygodna i prosta regulacja zmiany prędkości obrotowej za pomocą potencjometru
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej
- Filtr elektromagnetyczny klasy B (eksploatacja w gospodarstwach prywatnych)

Uwaga! Podstawa stalowa nie jest w standardzie z maszyną

Model	TU 2406V
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	1,1 kW
Stożek wrzeciona	MK 3
Przelot wrzeciona	Ø 21 mm
Mocowanie wrzeciona	cylindryczne ø 52 mm
Przekrój mocowania narzędzia w czterogniazdowym imaku nożowym - stalowym	14 x 14 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	125 mm
Rozstaw w kłach	550 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	250 mm
Szerokość łoża	135 mm

Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona	150 - 2.500 min-1
Liczba zakresów	2 zakresy, elektronicznie - bezstopniowo regulowana prędkość obrotowa
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	75 mm
Przesuw suportu poprzecznego	120 mm
Gwinty	
Skok gwintu metrycznego	0,4 - 3,5 mm/obr (14 skoków)
Skok gwintu calowego	44 - 10 Gg/cal (12 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 2
Wysuw tulei konika	70 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1 310 x 520 x 560 mm
Ciężar netto	125 kg

Wyposażenie standardowe
· Uchwyt trójszczękowy Ø 125 mm, samocentrujący
· Kieł centrujący stały MK 2 i MK 3
· Ścianka tylna
· Wanna na wióry
· Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
· Zestaw zmianowych kół zębatych
· Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr art.
Podstawa stalowa	3440409
Uchwyt czteroszczękowy Ø 125 mm, samocentrujący (Potrzebny jest kołnierz uchwytu 3440511)	3442812
Uchwyt czteroszczękowy Ø 125 mm z niezależnym nastawem szczęk (Potrzebny jest kołnierz uchwytu 3440511)	3442874
Kołnierz uchwytu (tarcza zabierakowa) Ø 125 mm (Uchwyt 3442812/3442874)	3440511

Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) Ø 240 mm	3440552
Podtrzymka stała do detali o maks. średnicy 50 mm	3441315
Podtrzymka ruchoma do detali o maks. średnicy 34 mm	3441310
Imak stalowy szybkozmienny SWH 1-A	3384301
Montaż fabryczny SWH 1-A	9000401
Kieł obrotowy MK2	3440702
Uchwyt zaciskowy	3440505
Zestaw tulei zaciskowych ER 25, 1 - 16 mm	3441109
Zestaw noży tokarskich 10 mm, 11-częściowy	3441108
Zestaw noży tokarskich 10 mm, 5-częściowy	3441664
Zestaw noży tokarskich 12 mm, 5-częściowy	3441666
Zestaw noży tokarskich 12 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441212