



OPTiturn TH8030D Tokarka do metalu / 400V

- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu) Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
- Zamknięta przekładnia posuwu szybkiego przełączania, koła zębate oraz wałki hartowane i szlifowane, na łożyskach precyzyjnych
- Przejrzyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny
- Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w saniach wzdłużnych
- Ochronny wyłącznik krańcowy do szybkich posuwów wzdłużnych
- Smarowanie centralne na saniach wzdłużnych X Osłona śruby pociągowej
- Lampa maszynowa ledowa z ramieniem przegubowym X Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D
- 1 imak stalowy 40 x 180mm, typ D do noży czworokątnych

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

- Wyraźna redukcja czasów produkcji
- Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów
- Przejrzyste skonfigurowana klawiatura
- Z własnym zasilaniem
- Układ otrzymuje zasilanie po załączeniu włącznika głównego
- Liniały pomiarowe

Dane techniczne	TH8030D
Napięcie elektryczne	50 Hz / 400V
Całkowita moc zainstalowania	12 kW
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	11 kW
Stożek wrzeciona	MK7
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Przelot wrzeciona	Ø 105 mm
Wysokość narzędzi mocowanych w imaku stalowym, szybkozmiennym	Max. 32 mm
Układ chłodzenia	
Moc pompy układu chłodzenia	150 W
Zakresy robocze	

Wysokość kłów	400 mm
Rozstaw w kłach	3050 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	Ø 800 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	Ø 570 mm
Średnica toczenia w wybraniu mostka	Ø 1035 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	250 mm
Szerokość łoża	400 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 1600 obr/min
Liczba stopni	16
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	230 mm
Przesuw suportu poprzecznego	368 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużny	0,044 - 1,48 mm/obr (25 posuwów)
Posuw poprzeczny	0,022 - 0,74 mm/obr (25 posuwów)
Gwinty metryczne	0,45 - 120 mm/obr (54 skoki)
Gwinty calowe	80 - 7,16 Gg/cal (60 skoków)
Gwinty Diametral Pitch	7/8 - 160 (42 gwinty)
Gwinty modułowe	0,25 - 60 mm π (46 gwinty)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK5
Wysuw tulei konika	235 mm
Wymiary	
Długość	5287 mm
Szerokość	1525 mm
Wysokość	1925 mm
Masa netto	3 820 kg

Wyposażenie standardowe

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 150 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 130 mm
- Lampa maszynowa - ledowa
- Tuleja redukcyjna MK5/MK7
- Kieł centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D
- Imak stalowy 40 x 180 mm, typ D do noży czworokątnych
- Zestaw zmianowych kół zębatach
- Narzędzie sterownicze