

DH 32 GS Wiertarka kolumnowa z przekładnią

- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym zabierakom zębatkowym
- Wysoka dokładność ruchu obrotowego ze względu na hartowane i szlifowane wrzeciono główne
- Duży zakres prędkości obrotowej
- Ciężka, masywna wersja żeliwna
- Ogranicznik głębokości wiercenia regulowany w skali milimetrowej
- Bezobsługowa przekładnia ze smarowanie
- Funkcja gwintowania
- Automatyczny posuw tulei
- Pompa chłodziwa i filtr wiórów

Model	**DH 32 GS**
Nr artykułu	**3034240**
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400 v / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1,5 / 2,2 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	40 W
Wydajność wiercenia	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 29 mm
Gwintowanie	M16
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	125 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Odległość wrzeciona od kolumny	285 mm
Automatyczny posuw tulei	0,1 / 0,15 / 0,2 mm
Prędkości obrotowe	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona, 8 stopni	75- 2.000 min^{-1}
Stół wiertarski	
Powierzchnia robocza stołu wiertarskiego dł. x szer.	400 x 420 mm
Szerokość rowka teowego	14 mm
Obrót stołu roboczego	360°
Odstęp wrzeciono – stół wiertarski	max. 820 mm
Podstawa maszyny	
Powierzchnia robocza podstawy dł. x szer.	420 x 644 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	14 mm / 2 / 150 mm
Odstęp wrzeciono – podstawa maszyny	max. 1270 mm
Wymiary	
Średnica kolumny	Ø 115 mm
Dł. x szer. x wys.	725 x 450 x 2200 mm

Ciężar całkowity	312 kg

Wyposażenie standardowe DH 32 GS:

- Adapter MK4 – B16