



## **MT 60 Frezarka uniwersalna z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21**

Frezarki uniwersalne doskonale sprawdzają się w zakładach rzemieślniczych i produkcyjnych. Jak sama nazwa wskazuje, urządzenia te nadają się do obróbki różnego rodzaju przedmiotów wykonanych z drewna lub z metalu. Frezarka uniwersalna jest bardzo wydajna, dlatego sprawdzi się zarówno w produkcji jednostkowej, jak i seryjnej. Ze względu na spore gabaryty, frezarka uniwersalna jest masywna, co zapewnia dużą wytrzymałość, solidność i odporność na wszelkiego rodzaju uszkodzenia. Bezpieczeństwo frezarki uniwersalnej zapewnia odpowiednia zabudowa niebezpiecznych, ostrych elementów oraz ochronna osłona wrzeciona. Oferowane przez nas frezarki uniwersalne spełniają wymagania pod względem ergonomii, ponieważ zawierają wygodny i funkcjonalny pulpit sterowniczy.

- Ciężka kompaktowa konstrukcja z wysokiej jakości żeliwa szarego pochłaniającego wibracje
- Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu
- Oś X przesuwana manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- Jednoskrętna głowica, możliwość skreślenia o 180 °
- Oświetlenie przestrzeni roboczej za pomocą lampy LED
- Osobne wrzeciono pionowe oraz poziome z własnym napędem
- Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- Manualny wysuw belki zwiększający przestrzeń roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego

Szczegółowe wyposażenie

### **Głowica frezująca**

- Nośnik głowicy wrzeciona porusza się do przodu i do tyłu
- Gardziel nośnika głowicy w osi Y 200 – 550 mm
- Zakres pochyleń głowicy wrzeciona  $\pm 45^\circ$

### **Pozioma pozycja frezowania**

- Z ogranicznikiem i tuleją zaciskową do frezów tarczowych
- Obrót o  $\pm 180^\circ$  do frezowania poziomego

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| <b>Dane techniczne</b>       |                     |
| Napięcie elektryczne         | 400 V / 3 Ph ~50 Hz |
| Całkowita moc zainstalowania | 5 kW                |

|                                              |                                      |
|----------------------------------------------|--------------------------------------|
| Moc silnika pompy płynu chłodzącego          | 40 W                                 |
| <b>Wydajność wiercenia-frezowania</b>        |                                      |
| Średnica wiercenia w stali (S235JR)          | Ø 30 mm                              |
| Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR) | Ø 25 mm                              |
| Maks. średnica głowicy frezarskiej           | Ø 100 mm                             |
| Maks. średnica freza trzpieniowego           | Ø 25 mm                              |
| <b>Wrzeciono pionowe</b>                     |                                      |
| Moc silnika napędowego                       | 2,2 kW                               |
| Mocowanie we wrzecionie                      | ISO 40 DIN 2080                      |
| Wysuw tulei wrzeciona                        | 120 mm                               |
| Regulowana odległość wrzeciona od kolumny    | 240 – 550 mm                         |
| Odległość wrzeciona od stołu krzyżowego      | 60 – 420 mm                          |
| Średnica tulei wysuwnej                      | Ø 90 mm                              |
| Śruba dociągająca oprawkę narzędzia          | M16                                  |
| Zakres prędkości obrotowych wrzeciona        | 90 – 2.000 min-1                     |
| Stopnie przekładni                           | 8 stopni                             |
| Automatyczny wysuw tulei wrzeciona           | 3 prędkości / 0,08 / 0,25/ 1 mm/obr. |
| <b>Wrzeciono poziome</b>                     |                                      |
| Moc silnika napędowego                       | 2,2 kW                               |
| Mocowanie we wrzecionie                      | ISO 40 DIN 2080                      |
| Odstęp wrzeciono – stół krzyżowy             | 0 – 360mm                            |
| Zakres prędkości obrotowych wrzeciona        | 40 – 1.300 min-1                     |
| Stopnie przekładni                           | 9 stopni                             |
| <b>Stół krzyżowy</b>                         |                                      |
| Długość x szerokość stołu                    | 1 270 x 280 mm                       |
| Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego       | 150 kg                               |
| Szerokość rowka teowego / ilość              | 14 mm / 4                            |
| <b>Maksymalne przesuw</b>                    |                                      |
| Oś X manualne / automatyczne                 | 750 mm / 680 mm                      |
| Oś Y manualna                                | 230 mm                               |
| Oś Z manualna                                | 360 mm                               |
| <b>Wymiary</b>                               |                                      |
| Długość x szerokość x wysokość               | 1.580 x 1.450 x 2.150 mm             |
| Ciężar całkowity                             | 900 kg                               |

### Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym Ø 3 – 16 mm / B18
- Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego ISO40 / B18
- Adapter ISO40 / MK3
- Tuleja redukcyjna MK 3 – MK 2
- Trzpień długi Ø 22 mm do frezowania poziomego
- Trzpień długi Ø 27 mm do frezowania poziomego
- Narzędzia do obsługi