



MT 50 Frezarka uniwersalna, pionowo - pozioma

Frezarki uniwersalne doskonale sprawdzą się w zakładach rzemieślniczych i produkcyjnych. Jak sama nazwa wskazuje, urządzenia te nadają się do obróbki różnego rodzaju przedmiotów wykonanych z drewna lub z metalu. Frezarka uniwersalna jest bardzo wydajna, dlatego sprawdzi się zarówno w produkcji jednostkowej, jak i seryjnej. Ze względu na spore gabaryty, frezarka uniwersalna jest masywna, co zapewnia dużą wytrzymałość, solidność i odporność na wszelkiego rodzaju uszkodzenia. Bezpieczeństwo frezarki uniwersalnej zapewnia odpowiednia zabudowa niebezpiecznych, ostrych elementów oraz ochronna osłona wrzeciona. Oferowane przez nas frezarki uniwersalne spełniają wymagania pod względem ergonomii, ponieważ zawierają wygodny i funkcjonalny pulpit sterowniczy.

- Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa szarego, pochłaniającego wibracje
- Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu
- Oś X przesuwana manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- Pozycja pionowa do prac, jak np. wiercenie, wiercenie ukośne
- Jednoskrętna głowica, możliwość skreślenia o 180°
- Osobne wrzeciono pionowe oraz poziome
- Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- Manualny wysuw belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego
- Osłona ochronna wrzeciona o regulowanej wysokości
- Zabudowa stołu roboczego

Szczegółowe wyposażenie

Głowica frezarska

- Można ją wychylić w lewo i prawo o 90°

Belka głowicy wrzeciona

- Można ją przesuwować manualnie do przodu i do tyłu

Lampa maszynowa diodowa

- Skupione światło
- Anodowany, okrągły reflektor o promieniowaniu średniej szerokości

Stół krzyżowy

- Masywny

- Precyzyjny
- Duży
- Precyzyjne wykończenie powierzchni

Pompa chłodziwa

Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	4,5 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	40 W
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 25 mm
Wrzeciono pionowe	
Moc silnika napędowego	1,1 / 2,2 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Regulowana odległość wrzeciona od kolumny	240 – 650 mm
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	115 – 1.750 min-1
Stopnie przekładni	8 stopni
Wrzeciono poziome	
Moc silnika napędowego	1,5 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Odstęp wrzeciono – stół krzyżowy	0 – 185 mm
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	60 – 1.350 min-1
Stopnie przekładni	9 stopni
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość stołu	1 000 x 240 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	160 kg
Szerokość rowka teowego / ilość	14 mm / 4
Maksymalne przesuw	
Oś X automatyczna lub manualna	380 mm
Automatyczny przesuw stołu osi X (8 prędkości)	24 – 720 mm/min
Oś Y manualna	200 mm
Oś Z manualna	340 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	2 270 x 1 500 x 2 100 mm
Ciężar całkowity	900 kg

Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym Ø 1 – 16 mm / B18
- Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego ISO40 / B18
- Adapter ISO40 / MK3
- Adapter ISO40 / MK2
- Wrzeciono poziome
- Uchwyt frezarski Ø 4 – 16 mm
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu
------------------	--------------------

Imadło hydrauliczne HMS 150	3355150
Imadło precyzyjne FMS 150	3354150
Zestaw równoległych płyt podkładek, 20-częściowy	3354001
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017
Stół obrotowy podziałowy poziomo-pionowy RT200	3356200
Hartowany i szlifowany ślimak Stosunek przełożenia 90 : 1 Podziałka skali na pokrętle 2`	