



MZ 4 Frezarka narzędziowa, pionowo - pozioma

Frezarka narzędziowa MZ 4

Frezarki narzędziowe są stosowane do profesjonalnej obróbki różnego typu nawierzchni. Oferowane przez nas frezarki narzędziowe charakteryzują się niezawodną, wydajną i bezpieczną pracą, a przy tym są łatwe i szybkie w obsłudze. Frezarki narzędziowe doskonale sprawdzą się we wszelkiego rodzaju warsztatach narzędziowych, konserwacyjnych, a także zakładach produkcyjnych. Frezarki narzędziowe, jakie posiadamy w swoim asortymencie, są bogato wyposażone i pochodzą od najlepszych producentów, dlatego zapewniają pracę na najwyższym poziomie. Zachęcamy do zapoznania się ze szczegółowym opisem frezarek narzędziowych oraz do nawiązania współpracy z naszą firmą.

- Wszechstronny zakres stosowania
- Wszystkie prowadnice hartowane, precyzyjnie szlifowane i regulowane dzięki listwom klinowym
- Prowadnica o kształcie jaskółczego ogona w osi X i Y
- Prowadnica prostokątna w osi Z
- Automatyczny posuw w osi X, Y i Z
- Wszystkie osie ze śrubami pociągowymi tocznymi (kulowymi)
- Dwa stoły, precyzyjnie wykończone powierzchnie – stołu roboczego poziomego oraz pionowego z rowkami teowymi
- Bezstopniowa regulacja prędkości posuwowych
- Prosta obsługa elementów przełączających
- Wytrzymała podstawa maszyny
- Smarowanie centralne X Duże pokrętła ze skalą X Lampa maszynowa
- Układ płynu chłodzącego
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej
- Osobne wrzeciono pionowe oraz wrzeciono poziome
- Posuw osi X i Z realizowany poprzez stół krzyżowy
- Posuw w osi Y realizowany poprzez belkę
- Szybki przesuw w 3 osiach

Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	5,4 kW
Moc silnika posuwu	0,75 kW
Moc silnika posuwu szybkiego	0,75 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	0,09 kW
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 20 mm

Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 16 mm
Napęd wrzecionowy	
Moc silnika napędowego	3,75 kW
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	30 - 2.250 min-1
Stopnie przekładni	18 stopni
Wrzeciono pionowe	
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Min./maks. odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	40 - 440 mm
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Maks. występ	185 mm
Zakres skrótu głowicy	± 90°
Wrzeciono poziome	
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Min./maks. odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	130 - 530 mm
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość stołu poziomego	900 x 500 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 7
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	360 kg (oś Z ze śrubą pociągową toczną)
Długość x szerokość stołu pionowego	1 200 x 250 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 3
Maksymalne przesunięcie	
Oś X (realizowane poprzez stół krzyżowy)	600 mm (manualnie) / 585 mm (auto)
Oś Y (realizowane poprzez belkę)	485 mm (manualnie) / 465 mm (tryb szybki)
Oś Z (realizowane stół krzyżowy)	400 mm (manualnie) / 385 mm (auto)
Zakres regulacji posuwu	10-700 mm/min
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1.610 x 1.825 x 1.885 mm
Ciężar całkowity	1 450 kg

Wyposażenie standardowe	
· Adapter ISO 40-MK3	
· Adapter MK3-MK1	
· Adapter MK3-MK2	
· Zestaw tulei zaciskowych z 7 tulejami (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)	
· Trzpienie do frezowania poziomego 4 sztuki (Ø 16, 22, 27, 32 mm)	
· Nóżki ustawcze	
· Narzędzie sterownicze	