



MZ 2 Frezarka narzędziowa, pionowo - pozioma

Oferowane przez naszą firmę frezarki narzędziowe są nie tylko bogato wyposażone, ale także zapewniają precyzyjną, szybką i całkowicie bezpieczną pracę. Urządzenia te najczęściej można spotkać w warsztatach rzemieślniczych, w których często wykonuje się obróbkę drewna czy metalu.

Frezarki narzędziowe pochodzą od najlepszych producentów, dlatego gwarantują efektywną, szybką i bezpieczną pracę. Namawiamy do przejrzania opisu produktu, a także do podjęcia decyzji co do jego zakupu.

- Wszechstronny zakres stosowania
- Wszystkie prowadnice hartowane, precyzyjnie szlifowane i regulowane dzięki listwom klinowym
- Prowadnica o kształcie jaskółczego ogona w osi X i Y
- Prowadnica prostokątna w osi Z
- Automatyczny posuw w osi X, Y i Z
- Wszystkie osie ze śrubami pociągowymi tocznymi (kulowymi)
- Dwa stoły, precyzyjnie wykończone powierzchnie – stołu roboczego poziomego oraz pionowego z rowkami teowymi
- Bezstopniowa regulacja prędkości posuwowych
- Prosta obsługa elementów przełączających
- Wytrzymała podstawa maszyny
- Smarowanie centralne X Duże pokrętła ze skalą X Lampa maszynowa
- Układ płynu chłodzącego
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej
- Osobne wrzeciono pionowe oraz wrzeciono poziome
- Posuw osi X i Z realizowany poprzez stół krzyżowy
- Posuw w osi Y realizowany poprzez belkę
- Szybki przesuw w 3 osiach

Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	4 kW
Moc silnika posuwu	0,375 kW
Moc silnika posuwu szybkiego	0,375 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	0,09 kW
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 20 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 16 mm
Napęd wrzecionowy	
Moc silnika napędowego	2,2 kW
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	50 – 1.890 min-1

Stopnie przekładni	12 stopni
Wrzeciono pionowe	
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Min./maks. odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	40 - 420 mm
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Maks. występ	100 mm
Zakres skreću głowicy	± 90°
Wrzeciono poziome	
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Min./maks. odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	60 - 440 mm
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość stołu poziomego	750 x 320 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 5
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	260 kg (oś Z ze śrubą pociągową toczną)
Długość x szerokość stołu pionowego	880 x 250 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 2
Maksymalne przesunięcie	
Oś X (realizowane poprzez stół krzyżowy)	400 mm (manualnie) / 385 mm (auto)
Oś Y (realizowane poprzez belkę)	200 mm (manualnie) / 185 mm (tryb szybki)
Oś Z (realizowane stół krzyżowy)	380 mm (manualnie) / 365 mm (auto)
Zakres regulacji posuwu	10-700 mm/min
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1.239 x 1.168 x 1.900 mm
Ciężar całkowity	1 180 kg

Wypożazenie standardowe:

- Adapter ISO 40-MK3
- Adapter MK3-MK1
- Adapter MK3-MK2
- Zestaw tulei zaciskowych z 7 tulejami (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)
- Trzpienie do frezowania poziomego 4 sztuki (Ø 16, 22, 27, 32 mm)
- Nóżki ustawcze
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu
Stół kątowy 320 x 620 mm do MZ2	3346221
Stół kątowy 380 x 800 mm do MZ4	3346241
Uchwyt zaciskowy ISO 40	3352056
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017
Głowica do frezowania kopiowego i czołowego ISO 40	3350216
Stół obrotowy podziałowy poziomo-pionowy RT200	3356200
Zestaw frezów, stop twardy, 18-częściowy	3352118