



MT 8 Frezarka uniwersalna, pionowo - pozioma

- Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- 20 przełączanych prędkości przez dwustopniowy silnik w połączeniu z przekładnią odboczkową
- Stabilne prostokątne prowadnice w osi Y i Z
- Masywny, dokładny stół krzyżowy, dużych rozmiarów, o precyzyjnie wykończonej powierzchni
- Wszystkie osie na prowadnicach regulowanych dzięki listwom klinowym
- Duża dokładność ruchu obrotowego dzięki łożysku stożkowo-wałeczkowemu lepsza niż 0,01 mm mierzona w tulei
- Układ płynu chłodzącego
- Nastawiany ogranicznik głębokości wiercenia ze skalą milimetrową, z odczytem od strony czołowej
- Lampa maszynowa diodowa
- Wanna na wióry
- Układ elektroniczny Siemens
- Przełączanie prawo/lewo funkcji gwintowania
- Posuwy w trzech osiach realizowane poprzez stół krzyżowy
- Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- Manualny wysów belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego

Panel obsługi

- Wbudowany pulpit sterowniczy
- Wbudowany wskaźnik położenia
- Możliwość obrotu wokół własnej osi

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 2000

- Wyraźna redukcja czasów produkcji
- Prosta obsługa
- Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów
- Przejrzyste skonfigurowana klawiatura
- Nieoślepiający wyświetlacz

Pneumatyczny system mocowania narzędzi

- Krótkie czasy wymiany
- Niewielki ciężar dzięki optymalnej strukturze
- Precyzyjna prowadnica dzięki optymalnej geometrii

- Zmniejsza się współczynnik błędów
- Minimalne zużycie powietrza

Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	7,2 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	90 W
Ciśnienie sprężonego powietrza	min. 6 bar
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 21 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 80 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm
Wrzeciono pionowe	
Moc silnika napędowego	5,5 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	60 - 4.660 min ⁻¹
Stopnie przekładni	20 stopni
Wysuw tulei wrzeciona	140 mm
Posuw tulei	0.086/ 0.045 /0.142 mm
Zakres wychylenia głowicy frezarskiej	± 45°
Wrzeciono poziome	
Moc silnika napędowego	4 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 50 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	58 - 1.800 min ⁻¹
Stopnie przekładni	12 stopni
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość stołu	1 320 x 360 mm
Posuw stołu (9 stopni)	15 - 370 mm/min
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	350 kg
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	18 mm / 80 mm/ 3
Odstęp wrzeciono - stół	155 - 610 mm
Oś X	
Maksymalne przesunięcie stołu - automatyczne	980 mm
Posuw stołu	15 - 370 mm/min
Oś Y	
Maksymalne przesunięcie stołu - automatyczne	300 mm
Posuw stołu	15 - 370 mm/min
Oś Z	
Maksymalne przesunięcie stołu - automatyczne	450 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	2 220 x 2 060 x 2 550 mm
Ciężar całkowity	2 500 kg

Wypożyczenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski Ø 1 - 16mm / B18
- Trzpień frezarski 7:24 ISO 50
- Trzpień ustalający 7:24 ISO 40 / B18
- Trzpienie do frezowania poziomego
- Narzędzie sterownicze