



F 310 HSC Frezarka numeryczna CNC / 400V

- Sterownik Siemens Sinumerik 828D z ekranem dotykowym 15,6 cali
- Prowadnice liniowe wyposażone w wałki recyrkulacyjne we wszystkich osiach w celu zwiększenia siły nośności
- Magazyn 30 narzędziowy wraz z dwuramiennym chwytaikiem
- Precyzyjnie wyszlifowane, wstępnie obciążone, wydajne śruby kulowe (Ø 40 mm x P16 x C3) we wszystkich osiach
- Wrzeciono główne SK40 maks. 10 000 min⁻¹, z napędem pasowym
- Dostępne opcjonalnie także z wrzecionami marki KESSLER Built in (MADE IN GERMANY) o prędkości obrotowej 24 000 min⁻¹
- Silnie żebrowana, sztywna podstawa maszyny
- Serwonapędy o wysokim momencie napędowym, bezpośrednio na śrubie pociągowej tocznej we wszystkich trzech osiach
- Transporter wiórów w wersji taśmowej zapewnia skuteczne odprowadzanie wiórów
- Wózek na wióry
- Lampa maszynowa w pomieszczeniu roboczym
- Układ chłodziwa ze zbiornikiem 520 litrów i układem spłukiwania wiórów
- Pistolet czyszczący
- Przenośne pokrętko elektroniczne
- Złącze wtykowe RJ45, przyłącze USB i elektryczne 230 V
- Teleskopowa osłona prowadnicy we wszystkich trzech osiach
- Zamknięta szafa sterownicza z wbudowanym wymiennikiem ciepła zapewnia optymalną temperaturę i zatrzymuje drobinki brudu.
- Separator oleju

STEROWANIE SINUMERIK 828D

SINUMERIK 828D to nowoczesne, kompaktowe sterowanie CNC, przeznaczone dla wymagających maszyn frezarskich i tokarskich, stosowanych w aplikacjach warsztatowych. SINUMERIK 828D łączy w sobie CNC, PLC, sterowanie osiami oraz innowacyjny interfejs użytkownika.

Nawet przypadku najwyższych prędkości obrabiania, prowadnice ruchu Advanced Surface (standard) i Top Surface (opcja nr artykułu 3584012) zapewniają optymalne powierzchnie elementów obrabianych. Przesył danych CAD dla potrzeb łatwego programowania CNC dzięki czytnikowi DXF Reader (opcja nr artykułu 3584014).

Symulacja 3D na komputerze zapewnia lepszą kontrolę i optymalizację procesów produkcji.

OBEJMUJE

- Zintegrowane bezpieczeństwo
- Wykrywanie i obróbka materiału reszkowego

- Programowanie etapu roboczego ShopMill
- Zarządzanie napędami sieciowymi
- Symulacja 3D
- Jednoczesne rejestrowanie
- PPU 290 z oprogramowaniem systemowym SW 28x

Wypożyczenie standardowe:

- Wymiennik ciepła
- Śruby pociągowe toczne
- Separator oleju
- System wymiany narzędzi
- Transporter wiórów
- Prowadnica liniowa
- System cieczy chłodząco-smarującej
- Układ centralnego smarowania

Wypożyczenie opcjonalne:

- Renishaw - zapewnia dokładny pomiar narzędzi jak również obrabianych detali
- Blum - zapewnia dokładny pomiar narzędzi jak również obrabianych detali
- Zestaw rozruchowy SK 40 / DIN 69871
- Zestaw rozruchowy HSK A-63
- Transformator
- Chłodzenie przez wrzeciono
- Klimatyzator
- Czwarta OŚ
- Piąta OŚ
- Powierzchnia górna

Nr artykułu:	3511232		
Opcja wrzeciona	Napęd pasowy	Napęd bezpośredni	Elektrowrzeciono firmy Kessler
		3511290005**	3511290014**
Dane maszyny			
Podłączenie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Całkowita moc przyłączeniowa	40 kVA	56 kVA	48 kVA
Charakterystyka wrzeciona			
Silnik napędowy S1 roboczy	11 kW	20 kW	25 kW
Moment silnika napędowego S1	70 Nm	96 Nm	32 Nm
Silnik napędowy S6 30% roboczy	31,4 kW	50,3 kW	35 Nm
Moment silnika napędowego S6 30% roboczy	200 Nm	240 Nm	39 Nm
Stożek wrzeciona	SK 40 DIN 69871		HSK A-63 DIN 69893
Układ cieczy chłodzącej			
Moc silnika pompy	2 pompy 930 W i 1 pompa 850 W		
Pojemność zbiornika	520 litrów		
Max. wielkość narzędzia skrawającego			
Max. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm		
Max. wielkość frezu palcowego	Ø 32 mm		
Dokładność obróbki			

Powtarzalność	± 0,005 mm		
Pozycjonowanie	± 0,005 mm		
Wymiennik narzędzia			
Typ	Chwytnik dwuramienny		
Ilość narzędzi	30 narzędzi		
Maks. średnica narzędzia	Ø 80 mm		
Maks. średnica narzędzia (sąsiednie szczeliny niezajęte)	Ø 125 mm		
Długość narzędzia	300 mm		
Maks. waga narzędzia	8 kg		
Czas wymiany narzędzia: Narzędzie do narzędzia	2 sek.		
Max. zakres przejazdów			
Oś X	1 050 mm		
Oś Y	600 mm		
Oś Z	600 mm		
Napęd posuwu osi			
Ruch szybki oś X, Y, Z	30 000 mm/min.		
Moment obrotowy silnika			
Oś X	18 Nm		
Oś Y	18 Nm		
Oś Z	27 Nm		
Zakres prędkości obrotowej wrzeciona			
Prędkości*	10 000 min-1	12 000 min-1	24 000 min-1
Układ pneumatyczny			
Sprężone powietrze	6 bar		
Charakterystyka stołu roboczego			
Prześwit pomiędzy wrzecionem a stołem	100 - 750 mm		
Długość x szerokość stołu	1 200 x 600 mm		
Rowek T / wielkość / odległość	16 mm / 6 / 100 mm		
Maks. nośność	800 kg		
Wymiary			
Dł. x Szer. x Wys.	3.060 (4.319 mm) x 2.286 x 2.928 mm		
Ogólna waga	7 000 kg		