



## DH 28GS Wiertarka kolumnowa z przekładnią

- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym zabierakom zębatkowym
- Wysoka dokładność ruchu obrotowego ze względu na hartowane i szlifowane wrzeciono główne
- Duży zakres prędkości obrotowej
- Ciężka, masywna wersja żeliwna
- Ogranicznik głębokości wiercenia regulowany w skali milimetrowej
- Bezobsługowa przekładnia ze smarowanie

<b>Model</b>	<b>DH 28 GS</b>
<b>Nr artykułu</b>	<b>3034230</b>
<b>Dane techniczne</b>	
Napięcie elektryczne	400 v / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1,1 / 1,5 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	-
<b>Wydajność wiercenia</b>	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 28 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 25 mm
Gwintowanie	-
<b>Mocowanie wrzeciona</b>	
Wysuw tulei wrzeciona	127 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 3
Odległość wrzeciona od kolumny	260 mm
Automatyczny posuw tulei	-
<b>Prędkości obrotowe</b>	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona, 8 stopni	75- 2.900 min <sup>-1</sup>
<b>Stół wiertarski</b>	
Powierzchnia robocza stołu wiertarskiego dł. x szer.	376 x 394 mm
Szerokość rowka teowego	14 mm
Obrót stołu roboczego	360°
Odstęp wrzeciono - stół wiertarski	max. 875 mm
<b>Podstawa maszyny</b>	
Powierzchnia robocza podstawy dł. x szer.	350 x 356 mm
Szerokość rowka teowego / ilość / Rozstaw	14 mm / 2 / 120 mm
Odstęp wrzeciono - podstawa maszyny	max. 1285 mm
<b>Wymiary</b>	
Średnica kolumny	Ø 92 mm
Dł. x szer. x wys.	670 x 550 x 2080 mm
Ciężar całkowity	175 kg

**Wyposażenie standardowe DH 28 GS:**

- Adapter MK3 - B16