



MSBM PRO Silnikowe zaginarki w wersji ciężkiej do blach grubości do 1,75 mm

- Do blach o grubości do 1,75 mm
- Z obsługą nożną
- Ciężka, kompaktowa konstrukcja spawana
- Dynamiczny napęd silnikami firmy Lenze Z ciągłą szyną do gięcia ostrego
- Seryjnie z ręczną regulacją kąta gięcia
- Właściwie nie wymaga konserwacji
- Przedmiot obrabiany jest zaciskany przy użyciu silnika

Modele S

- Z segmentowanymi narzędziami górnymi

Modele SH

- Z wysokimi, segmentowanymi stopkami

Typ	Podział na segmenty MSBM PRO S / SH
MSBM 1520-17 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2620-12 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-10 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Model	Szerokość robocza maks.	Grubość blachy maks.*	Przepust między licem górnym a dolnym maks.	Moc silnika Lico Gięcie		Ciężar	Wymiary dł. x szer. x wys. mm	Nr art.
MSBM 1520-17 PRO	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779060
MSBM 2020-15 PRO	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779061
MSBM 2520-12 PRO	2520 mm	1,25 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779062

MSBM 3020-10 PRO	3020 mm	1,0 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779063
MSBM 1520-17 PRO S	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779070
MSBM 2020-15 PRO S	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779071
MSBM 2520-12 PRO S	2520 mm	1,25 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779072
MSBM 3020-10 PRO S	3020 mm	1,0 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779073
MSBM 1520-17 PRO SH	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779080
MSBM 2020-15 PRO SH	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779081
MSBM 2520-12 PRO SH	2520 mm	1,25 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779082
MSBM 3020-10 PRO SH	3020 mm	1,0 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779083

*Podawana moc odnosi się do materiału o wytrzymałości na rozciąganie 400N/mm²; moc gięcia VA: współczynnik 0,75; moc gięcia aluminium: współczynnik 1,2; do gięcia stali szlachetnej konieczne jest opcjonalne utwardzanie narzędzi

Akcesoria MSBM 1520-17 PRO / S / SH	Nr art.
Ogranicznik tylny z dwoma ramionami, rowkami terowymi i krzywkami, 100-1000 mm	3797005
Ogranicznik tylny z pokrętkiem, urządzeniem pomiarowym i ciągłą belką, 75-760 mm	3797010
Ogranicznik tylny z pokrętkiem, urządzeniem pomiarowym i palcami oporowymi, 6-760 mm	3797020
Sterownik PT 1, ustawianie kąta gięcia potencjometrem z przodu maszyny	3797160
Sterownik Schneider TM 238, możliwość ustawiania kąta gięcia na ekranie dotykowym sterownika NC, zapisywanie sekwencji fazowania	3797500
Sterownik PUD, ustawianie kąta gięcia potencjometrem PT 1, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi i cyfrowym wskaźnikiem pozycji, 15-1000mm	3797040
Sterownik Schneider CNC2A, ustawianie kąta gięcia i ogranicznika tylnego na ekranie dotykowym sterownika NC, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi, 15-1000mm, możliwość zapisywania sekwencji fazowania	3797505

Akcesoria MSBM 2020-15 PRO / S / SH	Nr art.
Ogranicznik tylny z dwoma ramionami, rowkami terowymi i krzywkami, 100-1000mm	3797006
Ogranicznik tylny z pokrętle, urządzeniem pomiarowym i ciągłą belką, 75-760mm	3797011
Ogranicznik tylny z pokrętle, urządzeniem pomiarowym i palcami oporowymi, 6-760mm	3797021
Sterownik PT 1, ustawianie kąta gięcia potencjometrem z przodu maszyny	3797160
Sterownik Schneider TM 238, możliwość ustawiania kąta gięcia na ekranie dotykowym sterownika NC, zapisywanie sekwencji fazowania	3797500
Sterownik PUD, ustawianie kąta gięcia potencjometrem PT 1, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi i cyfrowym wskaźnikiem pozycji, 15-1000mm	3797041
Sterownik Schneider CNC2A, ustawianie kąta gięcia i ogranicznika tylnego na ekranie dotykowym sterownika NC, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi, 15-1000mm, możliwość zapisywania sekwencji fazowania	3797506

Akcesoria MSBM 2520-12 PRO / S / SH	Nr art.
Ogranicznik tylny z dwoma ramionami, rowkami terowymi i krzywkami, 100-1000 mm	3797007
Ogranicznik tylny z pokrętle, urządzeniem pomiarowym i ciągłą belką, 75-760 mm	3797012
Ogranicznik tylny z pokrętle, urządzeniem pomiarowym i palcami oporowymi, 6-760mm	3797022
Sterownik PT 1, ustawianie kąta gięcia potencjometrem z przodu maszyny	3797160
Sterownik Schneider TM 238, możliwość ustawiania kąta gięcia na ekranie dotykowym sterownika NC, zapisywanie sekwencji fazowania	3797500
Sterownik PUD, ustawianie kąta gięcia potencjometrem PT 1, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi i cyfrowym wskaźnikiem pozycji, 15-1000 mm	3797042
Sterownik Schneider CNC2A, ustawianie kąta gięcia i ogranicznika tylnego na ekranie dotykowym sterownika NC, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi, 15-1000 mm, możliwość zapisywania sekwencji fazowania	3797507

Akcesoria MSBM 3020-10 PRO / S / SH	Nr art.
Ogranicznik tylny z dwoma ramionami, rowkami terowymi i krzywkami, 100-1000 mm	3797008
Ogranicznik tylny z pokrętle, urządzeniem pomiarowym i ciągłą belką, 75-760 mm	3797013
Ogranicznik tylny z pokrętle, urządzeniem pomiarowym i palcami oporowymi, 6-760 mm	3797023
Sterownik PT 1, ustawianie kąta gięcia potencjometrem z przodu maszyny	3797160
Sterownik Schneider TM 238, możliwość ustawiania kąta gięcia na ekranie dotykowym sterownika NC, zapisywanie sekwencji fazowania	3797500
Sterownik PUD, ustawianie kąta gięcia potencjometrem PT 1, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi i cyfrowym wskaźnikiem pozycji, 15-1000 mm	3797043
Sterownik Schneider CNC2A, ustawianie kąta gięcia i ogranicznika tylnego na ekranie dotykowym sterownika NC, silnikowy ogranicznik tylny z palcami oporowymi, 15-1000 mm, możliwość zapisywania sekwencji fazowania	3797508

Utwardzanie narzędzi standardowych na zamówienie!

- Hartowana szyna do gięcia ostrego i listwa gnąca
- Hartowane segmentowane narzędzia i listwa gnąca
- Hartowane segmentowane stopki i listwa gnąca

