



MSBM C S Zaginarki do blachy w wersji do dużych obciążeń.

- Sterownik nożny umożliwia pozycjonowanie arkusza obiema rękami
- Mocowanie i zginanie obrabianego przedmiotu odbywa się za pomocą napędu łańcuchowego
- Ręczne ustawianie kąta gięcia, odczyt kąta na pierścieniu skali
- Wiele opcji gięcia z segmentowaną górną szczęką
- Dokładny ruch belki gnącej na płaskich prowadnicach o dużych wymiarach
- Ciężka, solidna konstrukcja spawana

Typ	Podział na segmenty MSBM C S
MSBM 2020-15 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400

Dane techniczne	MSBM 2020-15 C S	MSBM 2520-10 C S
Szerokość robocza max.	2020 mm	2520 mm
Grubość blachy max. Stahl 400 N/mm ²	1,5 mm	1,0 mm
Grubość blachy max. VA-Stahl	0,8 mm	0,5 mm
Grubość blachy max. Aluminium	2 mm	1,5 mm
Kąt gięcia max.	135°	135°
Przepust między licem górnym dolnym	100 mm	100 mm
Moc silnika: Lico	0,37 kW	0,37 kW
Moc silnika: Gięcie	0,75 kW	0,75 kW
Napięcie zasilania / częstotliwość sieci	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Wymiary (Dł. x szer. x wys.)	2680 x 640 x 1100 mm	3180 x 640 x 1100 mm
Waga	965 kg	1310 kg

Zakres dostawy:

- Skala dla kąta gięcia
- Pedał nożny z wyłącznikiem