



MKS 350 E Ręczna piła tarczowa do metalu

- Stabilna i mocna budowa
- Dwie prędkości cięcia seryjnie
- Przekładnia redukcyjna w kąpielii olejowej
- Podwójne imadło z imadłem przeciwbieżnym i szczękami zaciskowymi gwarantuje precyzyjne i gładkie cięcie
- Imadło przesuwane wzdłuż, przeznaczone do cięć wzdłużnych i do nacinania
- Imadło szybko mocujące odchylane do 45° w lewo i 45° w prawo
- Regulowane sprzęgło zabezpieczające brzeszczot
- Ruchome zabezpieczenie zapewnia optymalne bezpieczeństwo podczas cięcia
- Instalacja elektryczna o niskim napięciu 24 V, z wyłącznikiem awaryjnym, włącznikiem głównym, przełącznikiem wybierakowym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym

Model	MKS 350 E
Nr art.	3629350
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400 V / 50 Hz
Moc silnika	1,1/2,2 kW
Prędkość obrotowa	36/72 min ⁻¹
Odległość mocowania	145 mm
Średnica brzeszczotu	Ø 350 mm
Wysokość wlotu łącznie z podstawą	960 mm
Długość	800 mm
Szerokość	600 mm
Wysokość	1600 mm
Ciężar	236 kg

Wydajność cięcia MKS 350

Zakresy cięcia	Przekrój okrągły - wałek	Przekrój okrągły - rura	Przekrój kwadratowy	Przekrój prostokątny
90°	Ø 55 mm	Ø 120 mm	110 x 110 mm	140 x 100 mm
-45 °	Ø 45 mm	Ø 105 mm	100 x 100 mm	100 x 100 mm
+45°	Ø 45 mm	Ø 105 mm	100 x 100 mm	100 x 100 mm

Brzeszczoty MKS 350

HSS brzeszczot DM05Ø 350×2,5×32 mm , Ilość zębów 274, T4 1)	3653504
HSS brzeszczot DM05Ø 350×2,5×32 mm, Ilość zębów 183, T6 1)	3653506

1)t = układ zębów