



## MKS 315 VA Automatyczna hydrauliczna pionowa piła tarczowa do metalu

### Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- Prosta i intuicyjna obsługa
- Dwie prędkości cięcia
- Głowica maszyny prowadzona w pionie, z prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona i regulowaną listwą klinową, odchylana o 45° w lewo i 60° w prawo, z blokadą przy 45°, 0°, -45°, -60°
- Regulowany ogranicznik głębokości do skoku pionowego głowicy piły
- Przekładnia redukcyjna, pracująca cicho w kąpeli olejowej
- Pompa płynu chłodzącego z filtrem
- Strumieniowa dystrybucja płynu chłodzącego poprawia smarowanie
- Pneumatyczne imadło szybko mocujące, przesuwane poprzecznie z mechanizmem zabezpieczającym przed zadziorami
- Łamacz wióra T6 do czyszczenia brzeszczotu
- Instalacja elektryczna o niskim napięciu 24 V, z wyłącznikiem awaryjnym, włącznikiem głównym, przełącznikiem wybierakowym prędkości obrotowej, wyzwalaczem niskonapięciowym i zabezpieczeniem przeciążeniowym

### Sposób działania automatu

- Posuw materiału
- Zamykanie imadła i aktywowanie silnika
- Aktywacja pompy płynu chłodzącego
- Opuszczanie głowicy piły do cięcia
- Powrót wózka podającego do ustalonej miary
- Powrót głowicy piły do pozycji wyjściowej
- Otwarcie imadła
- Powtórzenie cyklu

### Zawartość przesyłki:

- Podstawa maszyny
- Układ płynu chłodzącego z filtrem
- Prowadnica rolkowa materiału 1000 mm
- Instrukcja obsługi
- Zgarniak wiórów T4
- Bez brzeszczotu

|                |           |
|----------------|-----------|
| <b>Model</b>   | MKS 315VA |
| <b>Nr art.</b> | 3624315   |

| <b>Dane techniczne</b>               |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz        | 1,3 - 1,8 kW          |
| Prędkości obrotowe                   | 33 - 66 min-1         |
| Rozstaw mocowania imadła maszynowego | 120 mm                |
| Średnica brzeszczotu                 | Ø 315 mm              |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm    | 2500 x 1000 x 2000 mm |
| Ciężar                               | 550 kg                |

### Wydajność cięcia MKS 315VA

| Zakresy cięcia | Przekrój okrągły - wałek | Przekrój okrągły - rura | Przekrój kwadratowy | Przekrój prostokątny |
|----------------|--------------------------|-------------------------|---------------------|----------------------|
| 90 °           | Ø 70 mm                  | Ø 100 mm                | 90 x 90 mm          | 80 x 120 mm          |
| -45 °          | Ø 70 mm                  | Ø 90 mm                 | 80 x 80 mm          | 80 x 80 mm           |
| +45°           | Ø 70 mm                  | Ø 90 mm                 | 80 x 80 mm          | 80 x 80 mm           |
| +60°           | Ø 70 mm                  | Ø 80mm                  | 70 x 70 mm          | 80 x 70 mm           |

| <b>Akcesoria</b>                                     | <b>Nr art.</b> |
|------------------------------------------------------|----------------|
| Koncentrat płynu chłodzącego 5 l                     | 3601751        |
| Chipmag (urządzenie do unoszenia wiórów)             | 3850010        |
| Mikrodozownik MD 11 - 24V AC                         | 3608011        |
| Mikrodozownik MD 12 - 24V AC                         | 3608012        |
| Montaż mikrodozownika                                | 9002000        |
| <b>Brzeszczoty MKS 350 VA</b>                        |                |
| HSS brzeszczot DM05 Ø 315×2,5×32 mm t4 1)            | 3653154        |
| HSS brzeszczot DM05 Ø 315×2,5×32 mm t6 <sup>1)</sup> | 3653156        |
| HSS brzeszczot DM05 Ø 315×2,5×32 mm t8 <sup>1)</sup> | 3653158        |

1)t = układ zębów

| <b>Zgarniak wiórów do MKS 350 VA</b> | <b>Nr art.</b> |
|--------------------------------------|----------------|
| 051/24 do Ø315, 350mm t4             | 03620512404    |
| 051/24 do Ø315, 350mm t6             | 03620512406    |
| 051/24 do Ø315, 350mm t8             | 03620512408    |
| 051/24 do Ø315, 350mm t10            | 03620512410    |