



MH 50G Precyzyjna wiertarko-frezarka

- Ciężkie, stabilne i masywne kolumny, wykonane z wysokiej jakości żeliwa, ze szlifowaną i skrobaną powierzchnią jaskółczego ogona, o wysokiej stabilności i precyzji
- Wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki łożyskowaniu stożkowo - wałeczkowym, lepsza niż 0,015mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- Głowica obrabiarki wychylna o $\pm 60^\circ$
- Regulowane listwy klinowe
- Ogranicznik głębokości
- Funkcja automatycznego gwintowania
- Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikrowyłącznikiem, chroniąca przed wyrzucanymi wiórami do maksymalnej ochrony użytkownika
- Dwustopniowy, przemysłowy silnik elektryczny
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej wrzeciona

Model	MH 50G
Nr artykułu	3338180
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1.5 / 2.2 kW
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 38 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 32 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 80 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 32 mm
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	115 mm
Mocowanie we wrzecionie	BT40
Średnica pinoli wysuwnej	80 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	260 mm
Głowica wiertarsko-frezarska	
Zakres wychylenia	$\pm 30^\circ$
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	225- 3.260 min ⁻¹
Ilość stopni prędkości przekładni	2 x 6 stopni
Stół krzyżowy	
Długość stołu	850 mm
Szerokość stołu	240 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw	18 mm / 80 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	175 kg
Maksymalne przesuw	
Oś X	520 mm

Oś Y	260 mm
Oś Z	460 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1210 x 1020 x 1645 mm
Waga	525 kg

Akcesoria	Nr artykułu
Podstawa	3353015