



MH 20VL Wiertarko-frezarka z płynną, elektroniczną regulacją prędkości.

- Precyzyjne wykonanie
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- Solidny stół krzyżowy z precyzyjnie obrabianą powierzchnią oraz rowkami teowymi
- Prosta wymiana narzędzia
- Przejrzysty pulpit sterowniczy
- Wrzeciona posuwu ustawiane regulowanymi nakrętkami
- Wszystkie prowadnice są szlifowane i wiórkowane (kieszenie olejowe do smarowania)
- Łożyska kulkowe skośne w osiach, ustawiane bez luzu
- Głowica wiertarsko-frezująca wychylana o ± 90 stopni
- Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikro przełącznikiem

Model	MH 20VL
Nr artykułu	3338132
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	750 W
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 16 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 12 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 52mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 20 mm
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	50 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 2
Odległość wrzeciona od kolumny	170 mm
Głowica wiertarsko-frezarska	
Zakres wychylenia	$\pm 90^0$
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	100 - 3.000 min-1
Zakres wychylenia	2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
Stół krzyżowy	
Długość stołu	700 mm
Szerokość stołu	180 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw	12 mm / 63 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	50 kg
Maksymalne przesuw	
Oś X	480 mm
Oś Y	175 mm
Oś Z	210 mm

Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	770 x 714 x 917 mm
Waga	99 kg