



## MH 20V Wiertarko-frezarka

- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- Prosta wymiana narzędzia
- Wrzeciona posuwu ustawiane regulowanymi nakrętkami
- Wszystkie prowadnice są szlifowane i wiórkowane (kieszenie olejowe do smarowania)
- Łożyska kulkowe skośne w osiach, ustawiane bez luzu
- Głowica wiertarsko-frezująca wychylana o  $\pm 90$  stopni
- Osłona ochronna o regulowanej wysokości z mikroprzełącznikiem

<b>Model</b>	MH 20V
<b>Nr artykułu</b>	<b>3338115</b>
<b>Dane techniczne</b>	
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	750 W
<b>Wydajność wiercenia-frezowania</b>	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 16 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 12 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 52mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 20 mm
<b>Mocowanie wrzeciona</b>	
Wysuw tulei wrzeciona	50 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 2
Odległość wrzeciona od kolumny	170 mm
<b>Głowica wiertarsko-frezarska</b>	
Zakres wychylenia	$\pm 90^0$
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	100 - 3.000 min-1
Zakres wychylenia	2 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
<b>Stół krzyżowy</b>	
Długość stołu	500 mm
Szerokość stołu	180 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw	12 mm / 63 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	50 kg
<b>Maksymalne przesuw</b>	
Oś X	210 mm
Oś Y	175 mm
Oś Z	210 mm
<b>Wymiary</b>	
Długość x szerokość x wysokość	750 x 650 x 820 mm
Waga	94 kg