



## MF 4V Wiertarko-frezarka

- Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- Duża dokładność ruchu obrotowego dzięki łożysku stożkowo wałeczkowemu mniejsza niż 0,01 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- Automatyczny wysuw tulei wrzeciona
- Przełączanie obrotów wrzeciona prawo/lewo – funkcja gwintowania
- Napęd zasilany przemiennikiem częstotliwości firmy Lenze
- Stabilne prostokątne prowadnice w osi Y oraz Z
- Oś X z regulowaną prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona
- Układ płynu chłodzącego
- Cyfrowy wskaźnik pozycji DPA 21, liniały pomiarowe w trzech osiach
- Duży odcinek przesuwu osi Y – 400 mm
- Mechaniczne przestawianie wysokości stołu, szybki posuw (oś Z)

|                                              |                                                       |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| <b>Model</b>                                 | <b>MF 4V</b>                                          |
| <b>Nr artykułu</b>                           | <b>3336050</b>                                        |
| <b>Dane maszyny</b>                          |                                                       |
| Napięcie elektryczne                         | 400 V / 3 Ph ~50 Hz                                   |
| Łączna moc zainstalowania                    | 3,75 kW                                               |
| Moc silnika pompy płynu chłodzącego          | 100 W                                                 |
| Wydajność wiercenia-frezowania               |                                                       |
| Średnica wiercenia w stali (S235JR)          | Ø 32 mm                                               |
| Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR) | Ø 28 mm                                               |
| Maks. średnica głowicy frezarskiej           | Ø 100 mm                                              |
| Maks. średnica freza trzpieniowego           | Ø 20 mm                                               |
| Mocowanie wrzeciona                          |                                                       |
| Wysuw tulei wrzeciona                        | 127 mm                                                |
| Mocowanie we wrzecionie                      | ISO 40 DIN 2080                                       |
| Regulowana odległość wrzeciona od kolumny    | 200 – 680 mm                                          |
| Głowica wiertarsko-frezująca                 |                                                       |
| Typ głowicy                                  | Dwu skretna                                           |
| Zakres prędkości obrotowej wrzeciona         | 9 – 6.750 min <sup>-1</sup>                           |
| Stopnie przekładni                           | 8 stopni, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa |
| Zakres nachylenia głowicy wrzeciona          | Dwie osie skretna ± 45°                               |
| Automatyczny wysuw tulei wrzeciona           | 0,04/0,08/0,15 mm/obr                                 |
| Stół krzyżowy                                |                                                       |

|                                           |                          |
|-------------------------------------------|--------------------------|
| Długość x szerokość stołu                 | 1 370 x 254 mm           |
| Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego    | 275 kg                   |
| Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość | 16 mm/63 mm/ 3           |
| Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy          | 40 - 446 mm              |
| Maksymalne przesuw                        |                          |
| Oś X automatycznie                        | 930 mm                   |
| Oś Y manualnie                            | 400 mm                   |
| Oś Z                                      | automatycznie 406 mm     |
| Wymiary                                   |                          |
| Długość x szerokość x wysokość            | 1 500 x 1 450 x 2 200 mm |
| Ciężar całkowity                          | 1 150 kg                 |

### Wyposażenie standardowe:

- Narzędzia sterownicze

| Akcesoria                                                                                                                                                 | Nr artykułu |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| <b>Imadło hydrauliczne HMS 150</b>                                                                                                                        | 3355150     |
| <b>Imadło precyzyjne FMS 150</b>                                                                                                                          | 3354150     |
| <b>Zestaw równoległych płyt podkładek, 20-częściowy</b>                                                                                                   | 3354001     |
| <b>Stopa maszynowa SE2 - wibroizolator (potrzebne są 4 sztuki )</b>                                                                                       | 3381016     |
| <b>Asortyment uchwytów do mocowania SPW 14</b>                                                                                                            | 3352018     |
| <b>Zestaw uchwytów zaciskowych 18-częściowy ISO40</b>                                                                                                     | 3352056     |
| <b>Trzpień ustalający do uchwytu wiertarskiego</b>                                                                                                        | 3352070     |
| <b>Uniwersalny posuw stołowy V250</b>                                                                                                                     | 3352025     |
| <b>Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu osi Y<br/>Posuw szybki, plus zestaw montażowy</b>                                                              |             |
| <b>Montaż posuwu stołu V250</b>                                                                                                                           | 9000489     |
| <b>Pneumatyczny system mocowania narzędzi ISO 40</b>                                                                                                      | 3352394     |
| <b>Krótkie czasy wymiany</b><br><b>Obsługa jednoręczna</b><br><b>Wysoka osiągalna próżnia</b><br>(Zamówienie bez montażu; konieczne może być dopasowanie) |             |
| <b>Montaż systemu mocowania narzędzi</b>                                                                                                                  | 9000490     |