



MF 2V Wiertarko-frezarka

- Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- Duża dokładność ruchu obrotowego dzięki łożysku stożkowo wałeczkowemu mniejsza niż 0,01 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- Automatyczny wysuw tulei wrzeciona
- Przełączanie obrotów wrzeciona prawo/lewo – funkcja gwintowania
- Napęd zasilany przemiennikiem częstotliwości firmy Lenze
- Regulowane prowadnice we wszystkich osiach (X,Y,Z) o kształcie jaskółczego ogona
- Układ płynu chłodzącego
- Cyfrowy wskaźnik pozycji DPA 21, liniały pomiarowe w trzech osiach

Model	MF 2V
Nr artykułu	3336030
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Łączna moc zainstalowania	1,5 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	100 W
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 24 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 20 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 76 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 18 mm
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	127 mm
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Regulowana odległość wrzeciona od kolumny	213 - 533 mm
Głowica wiertarsko-frezująca	
Typ głowicy	Dwu skrętna
Zakres prędkości obrotowej wrzeciona	10 - 5.100 min ⁻¹
Stopnie przekładni	6 stopni, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
Zakres nachylenia głowicy wrzeciona	Dwie osie skrętu ± 45°
Automatyczny wysuw tulei wrzeciona	0,04/0,08/0,15 mm/obr
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość stołu	1 244 x 230 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	230 kg

Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	16 mm/63 mm/ 3
Odstęp wrzeciono – stół krzyżowy	57 - 463 mm
Maksymalne przesuw	
Oś X automatycznie	800 mm
Oś Y manualnie	305 mm (automatycznie jako opcja)
Oś Z manualnie	406 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1 400 x 1 450 x 2 150 mm
Ciężar całkowity	950 kg

Wyposażenie standardowe:

- Narzędzia sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu
Imadło hydrauliczne HMS 150	3355150
Imadło precyzyjne FMS 150	3354150
Zestaw równoległych płyt podkładek, 20-częściowy	3354001
Stopa maszynowa SE2 - wibroizolator (potrzebne są 4 sztuki)	3381016
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 14	3352018
Zestaw uchwytów zaciskowych 18-częściowy ISO40	3352056
Trzpień ustalający do uchwytu wiertarskiego	3352070
Uniwersalny posuw stołowy V250	3352025
Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu osi Y Posuw szybki, plus zestaw montażowy	
Montaż posuwu stołu V250	9000489
Pneumatyczny system mocowania narzędzi ISO 40	3352394
Krótkie czasy wymiany Obsługa jednoręczna Wysoka osiągalna próżnia (Zamówienie bez montażu; konieczne może być dopasowanie)	
Montaż systemu mocowania narzędzi	9000490