



## HTBS Basic S - Hydrauliczne nożyce CNC do blachy arkuszowej

Wersja standardowa:

- Sterowanie NC CybTouch8 na ramieniu uchylnym
- Zderzak tylni sterowany NC w zakresie od 5-1000mm
- Norma CE - Obszar ogranicznika tylnego zabezpieczony barierą świetlną
- Motoryczna regulacja szczeliny cięcia za pomocą układu sterowania
- Kwadratowe ramię 1500 mm ze skalą i rowkiem teowym - podpora arkusza blachy
- 2 przednie podpory arkusza blachy 1000mm
- Wsporniki stołu ze stali nierdzewnej
- Uchwyty z plastikowymi nakładkami chroniącymi materiał
- Płynna regulacja długości cięcia za pomocą sterownika
- Płynna regulacja długości cięcia za pomocą sterownika
- Składana osłona palców 1000mm z wkładkami wziernikowymi
- Oświetlenie LED z linią cięcia
- Noże przystosowane do cięcia stali nierdzewnej
- Segmentowe - ostrza górne z 2 krawędziami tnącymi. Dolne ostrza z 4 krawędziami tnącymi
- Podzespoły elektryczne firmy Siemens Mitsubishi etc.
- Podzespoły hydrauliczne Hoerbiger Hydac etc

Dane techniczne	HTBS BASIC S 2006	HTBS BASIC S 2010	HTBS BASIC S 2506	HTBS BASIC S 2510	HTBS BASIC S 3006	HTBS BASIC S 3010	HTBS BASIC S 3013	HTBS BASIC S 3016	HTBS BASIC S 4006	HTBS BASIC S 4010	HTBS BASIC S 4013	HTBS BASIC S 4016
Max. długość cięcia [mm]	2060	2060	2560	2560	3060	3060	3060	3060	4060	4060	4060	4060
Maks. Wydajność cięcia dla wytrzymałości materiału na rozciąganie 400N / mm <sup>2</sup> [mm]	6	10	6	10	6	10	13	16	6	10	13	16
Maks. Wydajność cięcia dla wytrzymałości materiału na rozciąganie 600N / mm <sup>2</sup> [mm]	4	6	4	6	4	6	8	10	4	6	8	10

Ilość skoków dla pełnej długości cięcia [/min]	24	12	22	12	20	12	12	10	12	10	8	6
Kąt cięcia	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	2	1,2	1,5	1,8	2
Zakres regulacji tylnego zderzaka do [mm]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Prędkość tylnego zderzaka mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Długość ogranicznika bocznego	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Liczba arkuszy	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
Regulacja szczeliny cięcia min.	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08
Regulacja szczeliny cięcia max.	0,6	1	0,6	1	0,6	1	1,3	1,6	0,6	1	1,3	1,6
Liczba dociskaczy	12	12	15	14	17	16	16	16	21	20	20	20
Pojemność zbiornika oleju	180	300	180	300	180	300	400	500	180	350	450	500
Długość stołu [mm]	2320	2370	2820	2870	3320	3370	3440	3500	4330	4400	4440	4500
Głębokość stołu [mm]	485	585	485	585	485	585	600	600	485	585	600	600
Wysokość stołu [mm]	800	900	800	900	800	900	900	900	850	900	900	900
Moc silnika [kW]	11	22	11	22	11	22	30	37	11	30	37	45
Przyłącze elektryczne	400V	400V	400V	400V	400V	400V	400V	400V	400V	400V	400V	400V
Długość [mm]	2900	2950	3530	3460	3900	390	3950	4050	4950	5000	5040	5060
Szerokość [mm]	3120	3450	3120	3450	3120	3450	3650	3650	3120	3450	3650	3650

Wysokość [mm]	1900	2200	1900	2200	1900	2200	2300	2300	1900	2100	2300	2300
Waga [kg]	5100	7600	5450	8300	6550	10200	12100	16100	9510	13800	16500	20500

Wyposażenie opcjonalne:

- Regulowany ogranicznik kąta
- Laserowa linia cięcia
- Świetlna osłona przednia przestrzeni roboczej w zamian za mechaniczną osłon
- Dodatkowe ogrodzenie boczne po prawej stronie
- Dodatkowe przednie ramiona podporowe
- Przedłużenie standardowych ramion nośnych, ogranicznika bocznego lub ogranicznika tylnego
- Serwomotor do tylnego zderzaka
- Centralne smarowanie ręczne lub automatyczne
- Pneumatyczne systemy mocowania blach
- Rozdzielacz małych części z otwieraniem ręcznym lub pneumatycznym
- Chłodnica oleju lub podgrzewacz oleju