



HMBS 510 x 510 CNC X W pełni automatyczna dwukolumnowa pozioma piła taśmowa do metalu ze sterownikiem SIEMENS

- Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili i materiałów pełnych
- Posuw materiału 670 mm
- Ramię piły z czujnikiem pomiaru drogi do określania pozycji początkowej cięcia
- Prowadnica taśmy piły z regulowanymi płytami HM
- Pochylenie kół tocznych taśmy piły o 25° przedłuża żywotność taśmy
- Zaciskanie materiału przed i za cięciem w dwuczęściowym imadle
- Prowadnice liniowe w obu kolumnach
- Mocna górna prowadnica taśmy
- Hydrauliczny mechanizm zaciskania wiązek
- Ze szczotką na wióry poruszaną silnikiem
- Sterownik z 99 miejscami pamięci programu z 99 możliwościami ustawienia

Zawartość przesyłki

- Zsuwnia półwyrobów
- Taśma piły
- Narzędzie sterownicze
- Czujniki cięcia
- Oświetlenie stanowiska pracy
- Transporter wiórów z pojemnikiem na wióry
- Automatyczna regulacja prowadnicy taśmy
- Przetwornica częstotliwości
- Pompa chłodziwa

Model	HMBS 510 x 510 CNC X
Nr art.	3690019
Dane techniczne	
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	7,5 kW
Stopnie szybkości	Bezstopniowo
Szybkości taśmy piły	15-80 m/min.
Wymiary taśmy piły	6060 x 54 x 1,6 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3100 x 2400 x 2600 mm
Wysokość stołu podającego materiał	800 mm
Ciężar	6220 kg
Maks. długość pojedynczego posuwu	50 mm
Min. długość resztkowa długość półwyrobu w trybie CNC	120 mm
Minimalna długość odcinka	10 mm

Minimalna wielkość materiału	75 mm
Resztkowa długość elementu podczas cięcia	50 mm
Resztkowa długość elementu w trybie CNC	120 mm
Minimalny posuw materiału	3 mm
Długość posuwu	670 mm
Maksymalna długość posuwu	9999 mm

Wydajność cięcia

Obrabiany materiał	0°	Maks. przekrój wiązki
Przekrój okrągły - rura	510	-
Przekrój okrągły - pełny wałek	510 *	-
Przekrój prostokątny	510 x 530	500 x 450

* wartości zalecane

Akcesoria opcjonalne	Nr art.
Laser wyznaczający linię cięcia	3640011
System mikrozaszrania	3640010
Kontrola przebiegu cięcia	3640264
Zestaw 2x hydr. mechanizm zaciskania wiązki	3640033
Otwieranie kanału cięcia kiedy tylko taśma piły dotrze do górnej pozycji	3640265
Wykrywanie początku materiału	3640266
Akcesoria	
Pojemnik na półwyroby	3640062
Pojemnik na wióry	3640063
Mechanizm jezdny do pojemnika na wióry i pojemnika na półwyroby	3640065
Przenośniki rolkowo - pomiarowe**	
Przenośnik rolkowy 1000 x 620 mm	3649042
Przenośnik rolkowy 2000 x 620 mm	3649043
Przenośnik rolkowy podający 1000 x 620 mm z boczną rolką prowadzącą	3649064
Przenośnik rolkowy z napędem silnikowym z hydraulicznie napędzaną rolką podnoszoną	3649066
Akcesoria do przenośników rolkowo-pomiarowych	
Boczna rolka prowadząca, ruchoma do przenośników rolkowych (potrzebne 3649052*)	3649053
Boczna rolka prowadząca, sztywna	3649052
Koziół na rolkach, z regulacją wysokości, szerokość 620 mm, udźwig 1 000 kg	3649054
Rolka dodatkowa 620 mm (potrzebne 3649042*/3649043*)	3649117
Akcesoria do przenośników rolkowo-pomiarowych (tylko do CNC-X)	
2 m ogranicznik stały z podziałką mierniczą	3649129
2 m ogranicznik z cyfrowym wskaźnikiem pomiarowym	3649125
Ogranicznik elektromechaniczny do silnikowego przenośnika rolkowego z skalą (potrzebne 3649044*)	3649122
Ogranicznik elektromechaniczny do silnikowego przenośnika rolkowego z cyfrowym wskaźnikiem pomiarowym (potrzebne 3649044*)	3649123
2m przedłużenie do ogranicznika z urządzeniem pomiarowym	3649048
2m przedłużenie do ogranicznika ze wskaźnikiem cyfrowym	3649051
Przedłużenie przenośnika pomiarowego	3649190
M42 taśmy do pił do HMBS 510 x 510 CNC X	
6060 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655007
6060 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655107

*** Należy zamówić w zestawie! ** (Plus nóżki i adapter łączący)**

Przy zamówieniu przenośnika rolkowego zawsze należy podać, czy ma być to przenośnik doprowadzający czy odprowadzający !