



HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT Automatyczne poziome piły taśmowe

- Dwukolumnowa piła pozioma do cięcia prętów, profili i kształtowników
- Transporter materiału 2000 mm w standardzie -> posuw sterowany częstotliwością za pomocą wrzeciona obrotowego
- Automatyczne pozycjonowanie po wprowadzeniu żadanego kąta
- Hydrauliczne mocowanie stołu obrotowego umożliwia precyzyjne cięcie pod kątem
- Solidny korpus maszyny i najmniejsze możliwe odległości między tarczą, prowadnicą i obrabianym przedmiotem minimalizują drgania, zapewniając najwyższą wydajność cięcia
- Bezstopniowa regulacja prędkości cięcia od 15 do 150 m/min
- Piła taśmowa napędzana przekładnią stożkową, silnikiem asynchronicznym i przetwornicą częstotliwości
- Przy cięciach prostych materiał jest mocowany przed i za cięciem przez dwuczęściowe imadło
- Regulacja naciągu imadła hydraulicznego za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- Pochylenie brzeszczotu o 7° i hydrauliczne napinanie brzeszczotu zwiększają jego żywotność
- Przednia prowadnica taśmy przesuwana się automatycznie równolegle do ruchomej szczęki imadła
- Szczotka do usuwania wiórów napędzana przez rolkę z paskiem
- Chłodzenie emulsyjne z rozprowadzaniem cieczy do prowadnic brzeszczotu i bezpośrednio do kanału tnącego
- Bariera świetlna bezpieczeństwa LEUZE przed maszyną i transporterem materiału
- Opcjonalnie dostępne są silniki o większej mocy

Sterowanie HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT:

- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą poprzez ekran dotykowy 4,3".
- Z BRP (kontrola posuwu cięcia): po przekroczeniu ustawionego limitu amperów, ruch posuwu zostaje zatrzymany, podczas gdy piła kontynuuje pracę w celu przeniesienia wiórów z kanału cięcia. Po osiągnięciu normalnego obciążenia proces cięcia jest kontynuowany
- Ruch cięcia za pomocą siłowników hydraulicznych

Sterowanie HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT:

- Sterowanie Siemens S7-1500 z szerokim zakresem funkcji i obsługą poprzez 7" duży wyświetlacz dotykowy.
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) -> Automatyczny posuw piły w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia poprzez wrzeciono obrotowe z serwowmotorem

Model	HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT
--------------	--------------------------------------

Nr art.	3692110
Model	HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT
Nr art.	3692115
Dane techniczne	
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Stopnie szybkości	Bezstopniowo
Szybkości taśmy piły	15 – 150 m/min.
Wymiary taśmy piły	6.060 x 34 x 1,1 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	4.387 x 6.013 x 2.225
Wysokość stołu podającego materiał	810 mm
Waga	3.750 kg
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	2.000 mm
Posuw materiału min. / max.	3 / 9.999
Długość odcięcia min.	25 mm
Średnica materiału min.	10 mm
Min. długość resztkowa półwyrobu	25 mm
Min. długość resztkowa półwyrobu Automatik	498 mm

Wydajność cięcia

Przekrój okrągły - rura	440	430	290
Przekrój okrągły - pełny wałek	300	200	150
Przekrój prostokątny profil	610 x 385	430 x 385	290 x 385
Przekrój prostokątny pełny	610 x 350	-	-
Maks. przekrój wiązki	610 x 350	-	-

* wartości zalecane