



HMBS 440 CNC CALIBER / HMBS 440 CNC X CALIBER Automatyczne poziome piły taśmowe do metalu

- Dwukolumnowa piła pozioma do cięcia prętów, profili i kształtowników
- Z podawaniem materiału 700 mm w standardzie
- Solidny korpus maszyny i najmniejsze możliwe odległości między taśmą piły, prowadnicą maszyny i obrabianym przedmiotem minimalizują wibracje, zapewniając najwyższą wydajność cięcia.
- Bezstopniowa regulacja prędkości cięcia od 15 do 150 m/min
- Piła taśmowa napędzana przekładnią stożkową, silnikiem asynchronicznym i przetwornicą częstotliwości
- Mocowanie materiału przed i za cięciem za pomocą dwuczęściowego imadła
- Regulacja naciągu imadła hydraulicznego za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- Pochylenie brzeszczotu o 7° i hydrauliczne napinanie brzeszczotu zwiększają jego żywotność
- Przednia prowadnica taśmy przesuwana się automatycznie równoległe do ruchomej szczęki imadła
- Napędzana elektrycznie szczotka do usuwania wiórów
- Chłodzenie emulsyjne z rozpraszaniem cieczy do prowadnic brzeszczotu i bezpośrednio do kanału tnącego
- Z automatycznym podawaniem materiału: podawanie z regulacją częstotliwości za pomocą wrzeciono obiegowego; czujnik optyczny wykrywa, kiedy nie ma już więcej materiału i zatrzymuje podawanie materiału
- Standard z transporterem wiórów i pojemnikiem na wióry
- Opcjonalnie dostępny mocniejszy silnik

Sterowanie HMBS 440 CNC CALIBER:

- Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą poprzez ekran dotykowy 4,3".
- Z BRP (kontrola posuwu cięcia): po przekroczeniu ustawionego limitu amperów, ruch posuwu zostaje zatrzymany, podczas gdy piła kontynuuje pracę w celu przeniesienia wiórów z kanału cięcia. Po osiągnięciu normalnego obciążenia proces cięcia jest kontynuowany
- Ruch cięcia za pomocą siłowników hydraulicznych

Sterowanie HMBS 440 CNC X CALIBER:

- Sterowanie Siemens S7-1500 z szerokim zakresem funkcji i obsługą poprzez 7" duży wyświetlacz dotykowy.
- ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) -> Automatyczny posuw piły w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- Ruch cięcia poprzez wrzeciono obrotowe z serwowmotorem

Model	HMBS 440 CNC CALIBER
Nr art.	3693110
Model	HMBS 440 CNC X CALIBER
Nr art.	3693115
Dane techniczne	
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Stopnie szybkości	Bezstopniowo
Szybkości taśmy piły	15 - 150 m/min.
Wymiary taśmy piły	5.360 x 34 x 1,1 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3.875 x 1.950 x 2.190 mm
Wysokość stołu podającego materiał	800 mm
Waga	2.785 / 2.865 kg
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	715 mm
Posuw materiału maks.	9,999 / 19.999 mm
Posuw materiału min.	3 mm
Długość odcięcia min.	10 mm
Średnica materiału min.	10 mm
Min. długość resztkowa półwyrobu	30 mm

Wydajność cięcia

Obrabiany materiał	0°	Maks. przekrój wiązki
Przekrój okrągły - pełny wałek	440	-
Przekrój prostokątny profil	460 x 400	460 x 400

* wartości zalecane