



HMBS 4000 CNC X W pełni automatyczna piła taśmowa do metalu do intensywnego użytku przemysłowego.

- Prędkość taśmy tnącej do 150 m/min
- Posuw brzeszczotu z systemem ARP do automatycznej regulacji posuwu
- Program do stosowania brzeszczotów z węglików spiekanych
- Podawanie materiału i rama piły napędzane za pomocą śrub kulowych z obiegiem zamkniętym
- Biblioteka materiałów ze wstępnie ustawionymi parametrami cięcia i krzywymi charakterystycznymi
- Hydrauliczne napinanie taśmy
- Kontrola przebiegu cięcia
- Hydrauliczne prowadnice taśmy piły
- Zbiornik płynu chłodzącego zdejmowany do przodu
- Automatyczna, regulowana prowadnica liniowa do pił taśmowych
- Podwójne napinanie taśmy tnącej
- Wirniki z łożyskami ślizgowymi zapewniają płynniejsze cięcie
- Płukanie kanału tnącego

Zawartość przesyłki

- Taśma piły
- Narzędzie sterownicze
- LED-Oświetlenie stanowiska pracy
- ARP-System
- Przetwornica częstotliwości
- Napędzana silnikiem szczotka do usuwania wiórów
- Automatyczna regulacja prowadnicy taśmy
- Transporter wiórów

Model	HMBS 4000 CNC X
Nr art.	3691400
Dane techniczne	
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	9 kW
Stopnie szybkości	Bezstopniowo
Szybkości taśmy piły	20 - 150 m/min.
Wymiary taśmy piły	6.830 x 54 x 1,3 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3.600 x 2.070 x 2.630 mm
Wysokość stołu podającego materiał	800 mm
Ciężar	6100 kg

Wydajność cięcia

Obrabiany materiał	0°	Maks. przekrój wiązki
Przekrój okrągły - rura	450	-
Przekrój okrągły - pełny wałek	450*	-
Przekrój prostokątny poziomy	450x 4500	450 x 300
Przekrój prostokątny pionowy	450x 450	-

* wartości zalecane