



HBP 50 - Hydrauliczna pozioma prasa gnąca z kontrolą NC

- Umożliwia precyzyjne gięcie rur oraz materiałów pełnych
- Trwała konstrukcja narzędzi z hartowanej stali
- Oparta na sterowaniu manualnym za pomocą dwóch pedałów nożnych (dojazd-odjazd)
- Z możliwością programowania automatycznego dojazdu oraz odjazdu narzędzia gnącego
- Łatwa wymiana narzędzia za pomocą uchwytu szybkozmiennego
- Moduł pedała nożnego wyposażony w cyfrowy wyświetlacz oraz przycisk Emergency stop

Model	HBP 50
Nr art.	3812550
Siła nacisku max.	50 t
Objętość zbiornika oleju	60 l
Giętkość materiału do gięcia	300 x 15 mm
Materiał rury	76 x 4 mm
Skok max.	285 mm
Średnica	90 mm
Wysokość narzędzia	300 mm
Prędkość robocza	10 mm/s
Prędkość powrotu	10 mm/s
Długość stołu	600 mm
Szerokość stołu	1250 mm
Wysokość robocza	930 mm
Moc silnika	7,5 kW
Długość	1400 mm
Szerokość / głębokość	600 mm
Wysokość	1500 mm
Waga	1450 kg

Zakres dostawy HBP 50:

- Stempel 68°;
Wys. = 300 mm; R = 5 mm
- Szybkowymienny segment 60°;
Wys. = 300 mm; V = 60 mm
- Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
- Ogranicznik boczny 300 mm

Akcesoria dodatkowe:	
Rama do gięcia i uchwyt przeciwny do narzędzi do gięcia rur	3888060

Segment gięcia żeliwa szarego 3/8 "	3888061
Segment do gięcia żeliwa szarego 1/2 "	3888062
Segment gięcia żeliwa szarego 3/4 "	3888063
Segment gięcia żeliwa szarego 1 "	3888064
Segment gięcia żeliwa 1 1/4 "	3888065
Segment gięcia żeliwa szarego 1 1/2 "	3888066
Segment gięcia żeliwa szarego 2 "	3888067
Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 50)	
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888501
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888502
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888503
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888504
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - nośność 6 t / m	3888505
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - nośność 10 t / m	3888506
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - nośność 25 t / m	3888507
Trzpień do gięcia 50 x 50 mm - nośność 45 t / m	3888508
Trzpień do gięcia 60 x 60 mm - nośność 80 t / m	3888509
Szybka zmiana segmentów multi 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. gr materiału 4 mm	3888520
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 63 mm	3888521
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 80 mm	3888522
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 100 mm	3888523
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 125 mm	3888524
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 160 mm	3888525
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 300, V = 50 mm	3888526
Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału (dla HBP 50)	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888550
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888551
Narzędzia do prostowania (dla HBP 50)	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888555